

 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**ВАННА МОЕЧНАЯ
ИПКС-114**

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-114 ПС
(Редакция 28.03.2014 г.)

2005 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванна моечная (с рабочей поверхностью) ИПКС-114П (далее ванна) предназначена для мойки посуды, столовых приборов и инвентаря на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности.

Ванна выпускается в исполнениях:

- односекционная с правой рабочей поверхностью (модели ИПКС-114-1ПП(Н) и ИПКС-114-1ПП);
- двухсекционная с правой рабочей поверхностью (модели ИПКС-114-2ПП(Н) и ИПКС-114-2ПП);
- односекционная с левой рабочей поверхностью (модели ИПКС-114-1ПЛ(Н) и ИПКС-114-1ПЛ);
- двухсекционная с левой рабочей поверхностью (модели ИПКС-114-2ПЛ(Н) и ИПКС-114-2ПЛ).

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-114-1ПП, ИПКС-114-1ПЛ, ИПКС-114-1ПП(Н), ИПКС-114-1ПЛ(Н)	ИПКС-114-2ПП, ИПКС-114-2ПЛ, ИПКС-114-2ПП(Н), ИПКС-114-2ПЛ(Н)
Емкость моечных секций ванны, л, не менее	100	2x100
Внутренние габаритные размеры моечной секции, мм, не менее		
длина	500	
ширина	500	
высота	400	
Допустимая статическая нагрузка на ванну моечную, кг, не более	300	
Диаметр отверстия для установки сифона, мм	52	
Габаритные размеры, мм, не более		
длина	1100	1650
ширина	700	700
высота	950	950
Масса, кг, не более	28	42

Моечные секции, рабочая поверхность и пристенная полка ванн всех исполнений выполнены из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

(Н) – вариант исполнения ванны полностью из нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Ванна поставляется в разобранном виде.

Комплект поставки ванны должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИПКС 114-10.00.00.000	Ванна моечная		
ИПКС 114-10.00.00.000-01	ИПКС-114-1ПП		
ИПКС 114-10.00.00.000-02	ИПКС-114-1ПЛ		
ИПКС 114-10.00.00.000-03	ИПКС-114-2ПП		
ИПКС 114-10.00.00.000-04	ИПКС-114-2ПЛ	1	
ИПКС 114-10.00.00.000-05	ИПКС-114-1ПП(Н)		
ИПКС 114-10.00.00.000-06	ИПКС-114-1ПЛ(Н)		
ИПКС 114-10.00.00.000-07	ИПКС-114-2ПП(Н)		
	В составе:		
	Моечная секция	*	
	Боковина	2	
	Стяжка	1	
	Столешница	1	
	Полка	1	
	Сливной сифон	*	
	Пробка	*	
ГОСТ 11738-84	Винт М12х20.58.099	6	
ГОСТ 11650-80	Винт самонарезной 4х16.01.016	1	
ГОСТ 6402-70	Шайба 12 65Г 099	6	
ГОСТ 11860-73	Гайка М12-7Н.5.099	4	
	Опора М10 (со вставкой)	4	Установл.
	Ключ шестигранный S=10	1	
	Заглушка 25х25	1	
	Заглушка D19	6	
ИПКС-114 ПС	Ванна моечная ИПКС-114. Пас-порт	1	

* Количество – в зависимости от выбранного варианта исполнения ванны.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ванна (рисунки 1, 2) состоит из совмещенных с рабочей поверхностью 5 одной или двух моечных секций 1, каждая из которых представляет собой сварную емкость прямоугольной формы со сливным отверстием. К верхней раме моечной секции 1, совмещенной с рабочей поверхностью, с помощью винтовых соединений крепятся две боковины 2, которые соединены между собой стяжкой 3. Ванна имеет пристенную полку 4. Ширина полки 150 мм, высота пристенного борта 50 мм. Борт обеспечивает установку мойки вплотную к стене. Пристенная полка предназначена для установки смесителей, отверстия под которые пробиваются по требованию и эскизам заказчика.

Ванна установлена на винтовые опоры 6, позволяющие регулировать ее положение при установке для обеспечения полного слива жидкости. Слив жидкости осуществляется через сливное отверстие, в которое устанавливается сифон 8.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается перегружать ванну. Статическая нагрузка не должна превышать указанную в паспорте.

6. ПОРЯДОК СБОРКИ

6.1 Соединить боковины 2 стяжкой 3 с помощью винтов (M12x20) поз. 9, подложив шайбы 12 65 Г поз. 10.

6.2 Присоединить верхнюю раму к боковинам с помощью винтов (M12x20) поз. 9 и гаек M12 поз. 11, подложив шайбы 8 65 Г поз. 10.

6.3 Зафиксировать моечную секцию 1 на стяжке 3 с помощью винта самонарезного (4x16) поз. 13.

6.4 Установить заглушки D19 поз. 7 в технологические отверстия под винты на боковинах 2.

6.5 Установить заглушки 25x25 поз. 12 в технологические отверстия в раме моечной секции.

6.6 Установить сифон 8 на ванну в сливное отверстие.

7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

7.1 При установке ванны должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки и дезинфекции ванны и помещения.

7.2 Установить ванну и отрегулировать ее положение с помощью винтовых опор 6, обеспечив полный слив жидкости через сливное отверстие и сифон 8.

7.3 Соединить сифон с системой канализации.

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности ванны, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

8.2 Закрыть сливное отверстие пробкой. Залить моющую жидкость в емкость ванны.

8.3 Положить посуду в моющую жидкость на время, предусмотренное санитарными нормами. Вымыть посуду.

8.4 По окончании мойки вынуть пробку и слить моющую жидкость из ванны. Ополоснуть посуду теплой водой до полного удаления моющей жидкости.

9. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Деформации моечной секции, нарушение герметичности.	Небрежная укладка в моечную секцию посуды и инвентаря, предназначенного для мойки. При укладке посуды для замачивания регулярно допускается перегрузка ванны посудой.	При укладке в моечную секцию посуды и инвентаря для мойки, не допускать их падения в ванну. Не допускать загрузку моечной секции посудой выше значения указанного в разделе 2 настоящего паспорта.
Покачивание ванны во время работы.	Неправильная установка ванны, неровный пол.	При установке ванны отрегулировать винтовые опоры 4, п. 6.2 настоящего паспорта.

10. ПОРЯДОК МОЙКИ

10.1 Мойку ванны нужно производить периодически согласно санитарным нормам и правилам, но не реже одного раза в смену.

10.2 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток для удаления остатков загрязненной жидкости.

10.3 Промыть моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C с помощью щеток. Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток до полного удаления моющего раствора.

10.4 Проздезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток (расход дезинфицирующего раствора 0,5 л на 1 м² поверхности). Ополоснуть водопроводной водой с помощью щеток до удаления запаха дезинфектанта.

10.5 Рекомендуются моющие и дезинфицирующие растворы.

10.5.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды (0,8 - 1,0)%

раствор азотной или сульфаминовой кислоты (0,3 - 0,5)%

раствор моющей смеси "Синтрол" (2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дезмол".

10.5.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести 150 - 200 мг/л

хлорамин 150 - 200 мг/л

гипохлорид натрия 150 - 200 мг/л

гипохлорид калия 150 - 200 мг/л

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в паспорте, периодическом осмотре ванны и к соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

12. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Ванна хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35° С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

12.2 Если ванна хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

12.3 Транспортирование ванны допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

12.4 При погрузке и транспортировании ванны необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ванна моечная (с рабочей поверхностью) ИПКС-114_____, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 114-10.00.00.000___, ТУ5132-074 -12191577-99 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска_____ 201__г.

М.П.

Представитель ОТК _____

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

14.1 Предприятие гарантирует соответствие ванны моечной (с рабочей поверхностью) ИПКС-114П паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

14.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

14.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

15.1 Критерии предельных состояний оборудования: ванна непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей, нарушением герметичности моечной секции. Ванна подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

15.2 В случае непригодности ванны для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

15.3 Использование непригодной ванны по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

16. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

17. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

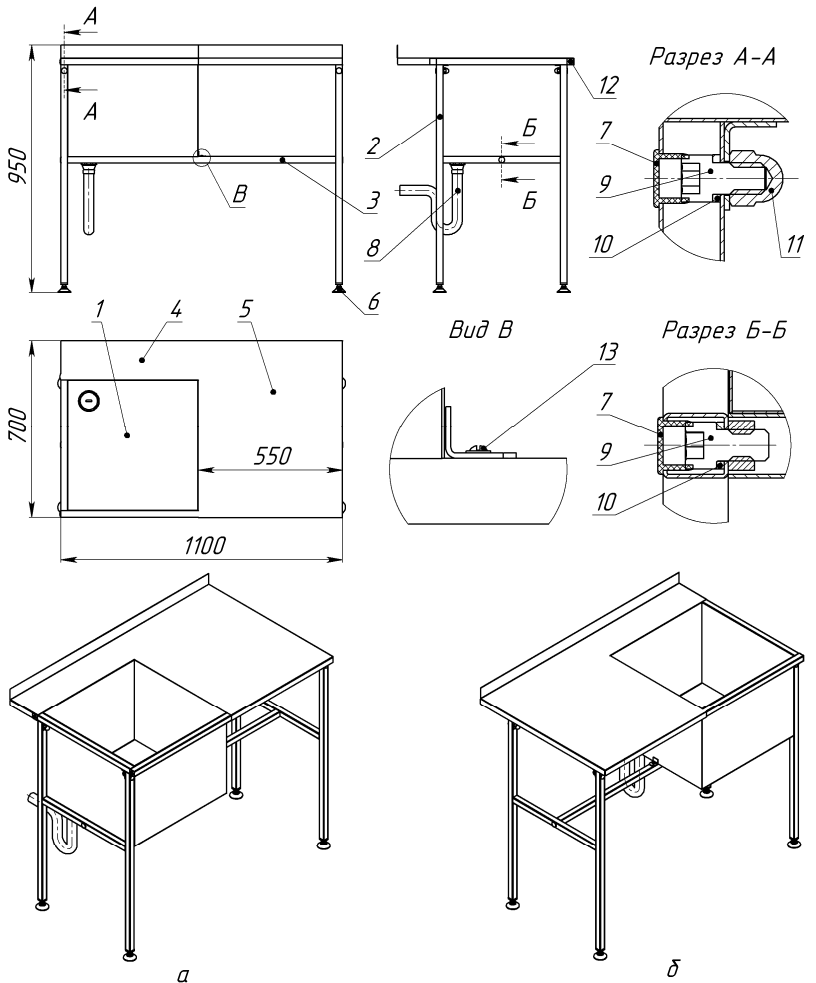
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел.-факс (4912) 24-38-26

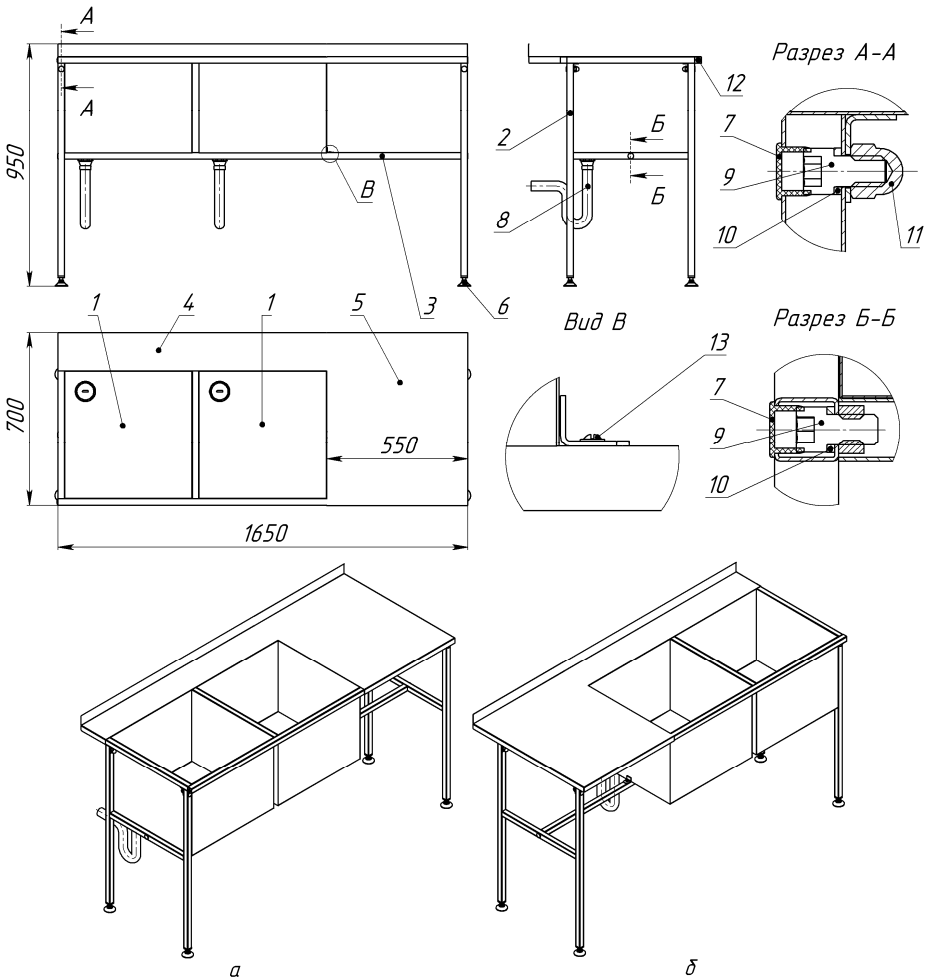


1. Моечная секция
2. Боковина
3. Стяжка
4. Полка
5. Рабочая поверхность
6. Опора винтовая
7. Заглушка

8. Сифон
9. Винт (M12x20)
10. Шайба 12 65 Г
11. Гайка M12
12. Заглушка 25x25
13. Винт самонарезной (4x16)

Рисунок 1. Ванна моечная (с рабочей поверхностью):

- а – ИПКС-114-1ПП, ИПКС-114-1ПП(Н);
 б – ИПКС-114-1ПЛ, ИПКС-114-1ПЛ(Н);



1. Моечная секция
2. Боковина
3. Стяжка
4. Полка
5. Рабочая поверхность
6. Опора винтовая
7. Заглушка

8. Сифон
9. Винт (M12x20)
10. Шайба 12 65 Г
11. Гайка M12
12. Заглушка 25x25
13. Винт самонарезной (4x16)

Рисунок 1. Ванна моечная (с рабочей поверхностью):

- а – ИПКС-114-2ПП, ИПКС-114-2ПП(Н);
 б – ИПКС-114-2ПЛ, ИПКС-114-2ПЛ(Н);

Общество с ограниченной ответственностью «АМС»

Место нахождения: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
фактический адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
телефон: + 79262565508, электронная почта: all@alfa-cert.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11AJ22, выдан 02.03.2017 года

Исх. № 2026 от 13.11.2018 года

Директору
ООО «ЭЛЬФ 4М»ТОРГОВЫЙ ДОМ»
Фидосейкину Александру Александровичу
Адрес: 390023, РЯЗАНСКАЯ ОБЛ, РЯЗАНЬ
Г, ЯБЛОЧКОВА ПР, ДОМ 6, СТРОЕНИЕ 4

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

В таможенные органы
по месту требования
На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции при
ввозе на территорию Евразийского экономического союза, сообщаем следующее:
продукция: Столы рабочие ИПКС-075, Полки настенные ИПКС-113
Ванны моечные ИПКС-114, Стеллажи ИПКС-115, Тележки технологические ИПКС-117;
Фильтры молочные ИПКС-126.

Код ТН ВЭД (ЕАЭС)
843850000
84222000009
8434200000

не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и
«Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия
декларации о соответствии», утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от
01 декабря 2009 года № 982 (с изменениями, утвержденными Постановлениями Правительства РФ).

Одновременно сообщаем, что вышеуказанная продукция не попадает под действующие
Технические Регламенты Таможенного Союза.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства
Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость
проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и
ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
ОСП ООО "АМС"


 (подпись)



Фролов Оскар Борисович

(Ф.И.О.)