

 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**ВАННА МОЕЧНАЯ
ИПКС-114**

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-114 ПС
(Редакция 17.02.2014 г.)

2005 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114Ц(Н) (далее ванна) предназначена для мойки посуды, столовых приборов и инвентаря на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности.

Ванна выпускается в следующих исполнениях:

- односекционная, крупногабаритная ванна, предназначенная для мойки котлов, чанов и иной крупногабаритной посуды и инвентаря (собственно ИПКС-114Ц(Н));
- одно, двух, трех секционная ванна, предназначенная для мойки посуды, столовых приборов и инвентаря.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-114Ц(Н)	ИПКС-114-1Ц(Н)	ИПКС-114-2Ц(Н)	ИПКС-114-3Ц(Н)
Количество моечных секций, шт.	1	1	2	3
Емкость моечных секций, л, не менее	150	75	2x75	3x75
Внутренние габаритные размеры одной моечной секции, мм, не менее				
длина	700	500	500	500
ширина	500	500	500	500
высота	460	300	300	300
Допустимая статическая нагрузка на ванну моечную, кг, не более	250	250		
Диаметр отверстия для установки сифона, мм	52			
Габаритные размеры, мм, не более				
длина	750	550	1100	1600
ширина	550	550	550	550
высота	900	900	900	900
Масса, кг, не более	21	15	24	33

Выполнена полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Ванна поставляется в разобранном виде.

Комплект поставки ванны должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Прим.
ИПКС114-08.00.00.000-07 ИПКС114-08.00.00.000-04 ИПКС114-08.00.00.000-05 ИПКС114-08.00.00.000-06	Ванна моечная ИПКС-114Ц(Н) ИПКС-114-1Ц(Н) ИПКС-114-2Ц(Н) ИПКС-114-3Ц(Н)	1	*
ИПКС-114 ПС	Ванна моечная ИПКС- 114Ц(Н). Паспорт	1	
ГОСТ 7798-70 ГОСТ 8915-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ11371-80	В составе: Столешница с моечными секциями Боковина Стяжка Сифон Ду50 с пробкой Опора М10 D25 со вставкой Болт М8х25.58.099 Гайка М10-7Н.5.099 Шайба 8 65Г 099 Шайба 8.01.099	** 2 2 ** 4 12 4 12 12	Устан. Устан.
* Потребитель имеет возможность заказать любое из указанных исполнений ванны. ** Количество моечных секций – в зависимости от выбранного варианта исполнения ванны.			

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ванна (рисунки 1-4) состоит из моечной секцией 1 (одной или нескольких), которая представляет собой цельнотянутую емкость прямоугольной формы с обечайкой. Конструктивно ванна может иметь одну, две и три моечные секции (рисунки 1-4). К моечной секции 1 с помощью болтов 6 крепятся две боковины 2. В имеющиеся в боковинах отверстия установлены втулки резьбовые 9. Боковины соединены между собой двумя стяжками 3 с помощью болтов 6.

Для обеспечения полного слива жидкости, ванна установлена на винтовые опоры 5, позволяющие регулировать ее положение при установке. Слив жидкости осуществляется через сливное отверстие, в которое устанавливается сифон 4 с пробкой.

5. ПОРЯДОК СБОРКИ

5.1 Соединить боковины 2 стяжками 3 с помощью болтов 6 и шайб 7, 8, подложив шайбы 7 и шайбы «65Г» 8.

5.2 Присоединить моющие секции 1 к боковинам с помощью болтов 6, подложив шайбы 7 и шайбы «65Г» 8.

5.3 Установить сифон 4 с пробкой на ванну в сливное отверстие.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке ванны должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции машины и помещения.

6.2 Установить ванну и отрегулировать ее положение с помощью винтовых опор 5 (рисунок 1-4), обеспечив полный слив жидкости через сливное отверстие и сифон 4.

6.3 Соединить сифон 4 с системой канализации.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Закрывать сливное отверстие пробкой. Залить моющую жидкость в рабочий объем ванны.

7.3 Положить посуду в моющую жидкость на время, предусмотренное санитарными нормами. Вымыть посуду.

7.4 По окончании мойки вынуть пробку и слить моющую жидкость из ванны. Ополоснуть посуду теплой водой до полного удаления моющей жидкости.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Деформации моечных секций, нарушение герметичности.	1. Небрежная укладка в ванну посуды и инвентаря, предназначенного для мойки. 2. При укладке посуды для замачивания регулярно допускается перегрузка моечных секций посудой.	1. При укладке в ванну посуды и инвентаря для мойки, не допускать их падения в ванну. 2. Не превышать допустимую статическую нагрузку ванны, раздел 2 настоящего паспорта.
Покачивание ванны во время работы.	Неправильная установка ванны, неровный пол.	При установке ванны отрегулировать винтовые опоры 5, пункт 6.2 настоящего паспорта.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку ванны нужно производить периодически согласно санитарным нормам и правилам, но не реже одного раза в смену.

9.2 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток для удаления остатков загрязненной жидкости.

9.3 Промыть моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C с помощью щеток. Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток до полного удаления моющего средства.

9.4 Продезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток. Ополоснуть водопроводной водой с помощью щеток до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.5 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.5.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.5.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание ванны сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте, периодическом осмотре и соблюдению санитарных правил для предприятий общественного питания и пищевой промышленности.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Ванна хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если ванна хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование ванны допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании ванны необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114__Ц(Н), заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 114-08.00.00.000-0__, ТУ5132-074 -12191577-99 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 201__г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие ванны моечной цельнотянутой ИПКС-114__Ц(Н) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний оборудования: ванна непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей, нарушением герметичности ванны. Ванна подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности ванны для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодной ванны по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ

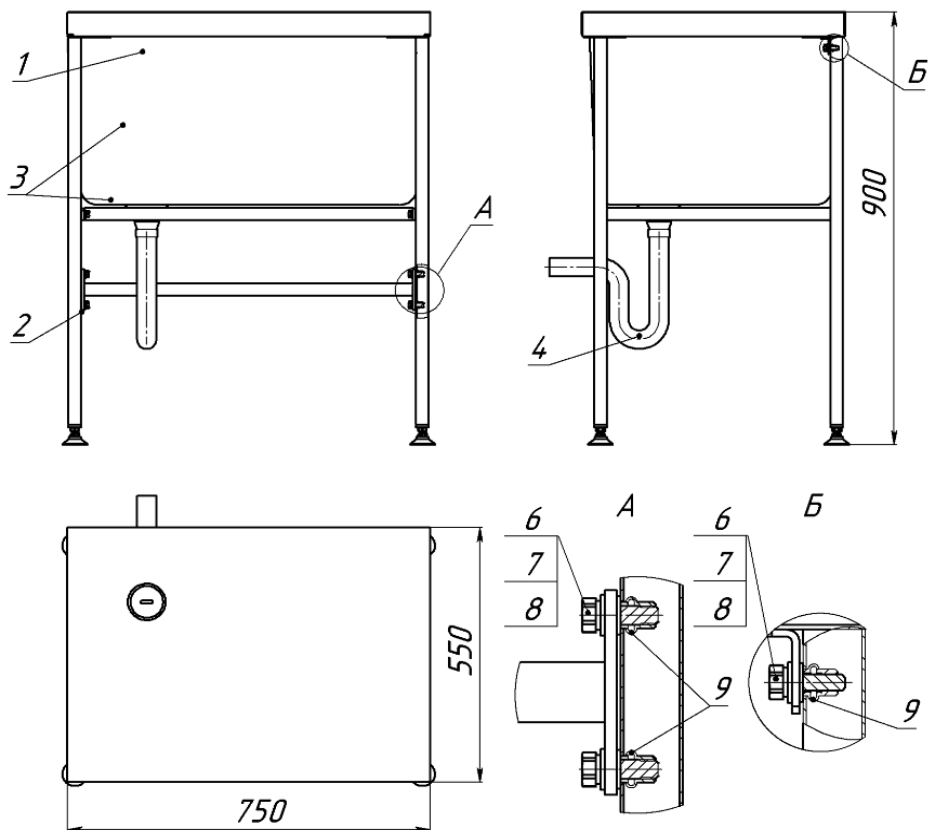
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

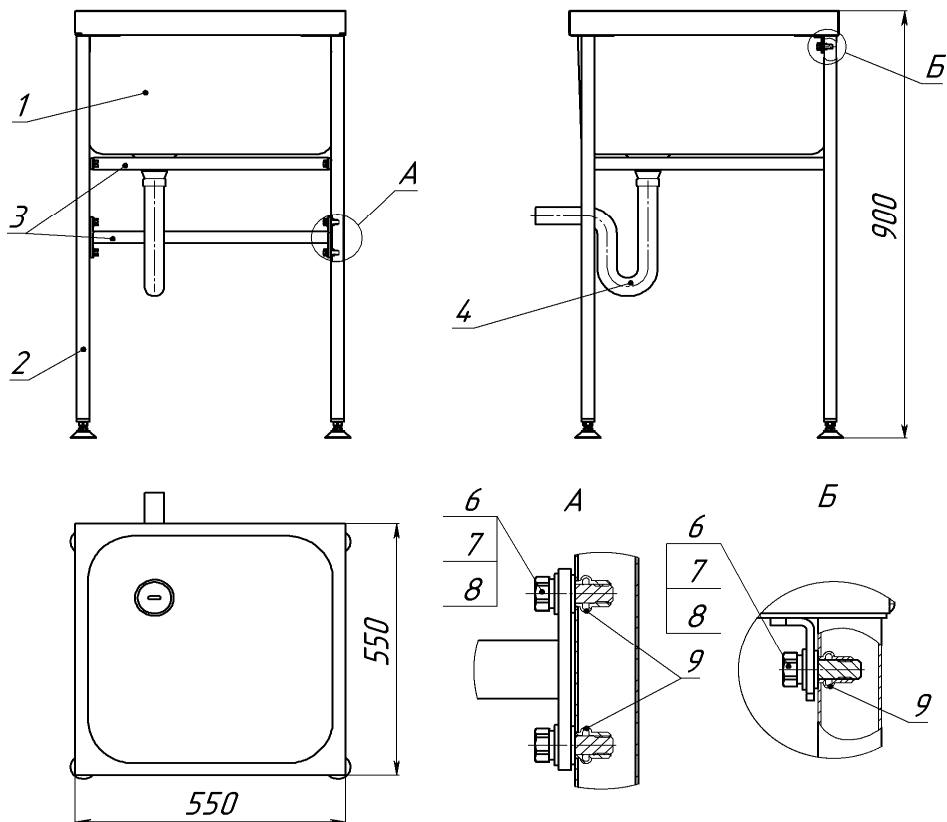
Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел.-факс (4912) 24-38-26



- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| 1. Моечная секция с обечайкой | 6. Болт |
| 2. Боковина | 7. Шайба |
| 3. Стяжка | 8. Шайба «65Г» |
| 4. Сифон | 9. Втулка резьбовая |
| 5. Опора винтовая | |

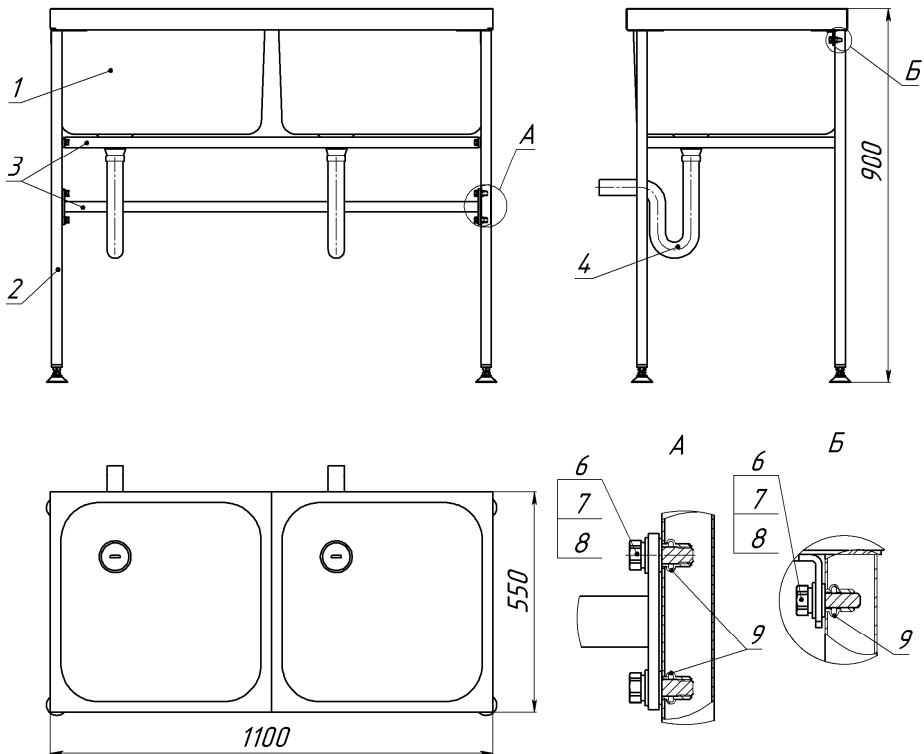
Рисунок 1. Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114Ц(Н)



1. Моечная секция с обечайкой
2. Боковина
3. Стяжка
4. Сифон
5. Опора винтовая

6. Болт
7. Шайба
8. Шайба «65Г»
9. Втулка резьбовая

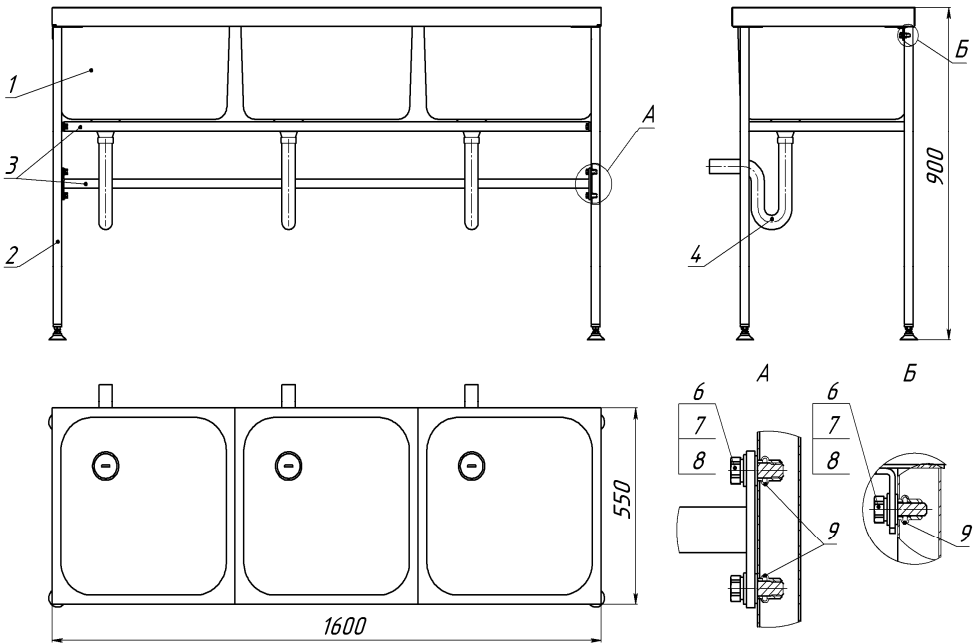
Рисунок 2. Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114-1Ц(Н)



1. Моечные секции с обечайкой
2. Боковина
3. Стяжка
4. Сифон
5. Опора винтовая

6. Болт
7. Шайба
8. Шайба «65Г»
9. Втулка резьбовая

Рисунок 3. Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114-2Ц(Н)



1. Моечные секции с обечайкой
2. Боковина
3. Стяжка
4. Сифон
5. Опора винтовая

6. Болт
7. Шайба
8. Шайба «65Г»
9. Втулка резьбовая

Рисунок 4. Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114-3Ц(Н)

Общество с ограниченной ответственностью «АМС»

Место нахождения: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
фактический адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
телефон: + 79262565508, электронная почта: all@alfa-cert.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11АЖ22, выдан 02.03.2017 года

Исх. № 2026 от 13.11.2018 года

Директору
ООО «ЭЛЬФ 4М»ТОРГОВЫЙ ДОМ»
Фидосейкину Александру Александровичу
Адрес: 390023, РЯЗАНСКАЯ ОБЛ, РЯЗАНЬ
Г, ЯБЛОЧКОВА ПР, ДОМ 6, СТРОЕНИЕ 4

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

В таможенные органы
по месту требования
На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции при
ввозе на территорию Евразийского экономического союза, сообщаем следующее:
продукция: Столы рабочие ИПКС-075, Полки настенные ИПКС-113
Ванны моечные ИПКС-114, Стеллажи ИПКС-115, Тележки технологические ИПКС-117;
Фильтры молочные ИПКС-126.

Код ТН ВЭД (ЕАЭС)
843850000
8422200009
8434200000

не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и
«Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия
декларации о соответствии», утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от
01 декабря 2009 года № 982 (с изменениями, утвержденными Постановлениями Правительства РФ).

Одновременно сообщаем, что вышеуказанная продукция не попадает под действующие
Технические Регламенты Таможенного Союза.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства
Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость
проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и
ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
ОСП ООО "АМС"



(подпись)

Фролов Оскар Борисович

(Ф.И.О.)