

 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М»

**КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ  
РАССОЛОВ И МАРИНАДОВ**

ПАСПОРТ

(Редакция 05.2010 г.)

2010 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект оборудования для приготовления рассолов и маринадов (далее комплект) предназначен для приготовления рассолов и маринадов.

В состав комплекта входят:

- ванна ИПКС-053М;
- насос центробежный ИПКС-ОНЦ-2,0/20, обеспечивающий циркуляцию продукта;

- фильтр ИПКС-126-3-200;

- комплект трубопроводов для соединения ванны с насосом и фильтром.

Комплект оборудования для приготовления рассолов и маринадов предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)

Степень защищенности оболочки электрооборудования IP54 по ГОСТ14254-96.

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 05.02.2019.

**Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта):** ЕАЭС №RU Д-RU.MH06.B.00039/19.

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 05.02.2019.

**Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта):** ЕАЭС №RU Д-RU.MH06.B.00038/19.

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 05.02.2019.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	Марка комплекта оборудования для приготовления рассолов и маринадов		
	ИПКС-0803	ИПКС-0804	ИПКС-0805
Объем ванны, л, не более	390	700	1125
Рабочий объем ванны, л, не менее	350	630	1000
Частота вращения мешалки, об/мин	35	35	35
Диаметр трубопровода подачи готового продукта, мм	35	35	35
Установленная мощность, кВт, не более	1	1	1
Габаритные размеры, мм, не более			
длина	1250	1350	1500
ширина	1200	1300	1450
высота	1300	1600	1750
Масса, кг, не более	95	115	145

Материал деталей, соприкасающихся с продуктом – пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность поставки должна соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Изделия и паспорта, входящие в комплект	Ванна			Насос	Фильтр	Комплект трубопроводов	Паспорта			
	ИПКС-053-350М	ИПКС-053-630М	ИПКС-053-1000М	Насос центробежный ИПКС-ОНЦ-2,0/20	Фильтр ИПКС-126-3-200		Комплект оборудования для приготовления рассолов и маринадов. Паспорт	Фильтр ИПКС-126-3-200. Паспорт	Ванна ИПКС-053. Паспорт	Насос центробежный ИПКС-ОНЦ-2,0/20. Паспорт
Марка комплекта										
ИПКС-0803	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
ИПКС-0804	-	1	-	1	1	1	1	1	1	1
ИПКС-0805	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1
Потребитель имеет возможность заказать любое из указанных исполнений.										

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Комплект (рисунок 1) состоит из ванны 1, в качестве которой используются ванна ИПКС-053М, насоса центробежного 2, комплекта трубопроводов 3 и фильтра 8.

Приготовление рассолов и маринадов осуществляется следующим образом. Ванна 1 заполняется водой, в нее вводится необходимое количество ингредиентов, для растворения (смешивания) которых включается мотор-редуктор 7 и лопастная мешалка осуществляет перемешивание раствора. Получение однородной концентрации во всем объеме и фильтрация приготавливаемого раствора достигается за счет организации циркуляции и одновременной прокачки раствора через сетчатый фильтр 8. Для этого открывают кран обратного потока 5, перекрывают кран слива продукта 6 и включают насос центробежный 2, который забирает продукт со дна ванны 1 и, прокачивая его через фильтр 8, подает обратно в ванну 1 через патрубок 9 для верхней подачи продукта.

После завершения процесса приготовления и фильтрации рассолов, маринадов или иных растворов выключить мотор-редуктор 7 и насос центробежный 2. При необхо-

димости перекачки приготовленного раствора в другие емкости открывается кран слива продукта 6, перекрывается кран обратного потока 5 и включается насос центробежный 2. Количество и номенклатура используемых при приготовлении рассолов и маринадов ингредиентов, а так же длительность технологических процессов определяются применяемыми потребителями ГОСТами, ТУ (техническими условиями) или технологическими инструкциями.

Подробные описания принципа работы ванны 1, насоса центробежного 2 и фильтра 8 приведены в паспортах на эти изделия.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию комплекта допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, паспортами на комплектующие, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации оборудования и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте комплекта должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., "Правила устройства электроустановок" 2003 г., "Правила техники безопасности и производственной санитарии" 1990г, инструкции, разработанные на предприятии для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.4 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий зажим и знак заземления выполнены по ГОСТ 21130-75.

5.5 Комплект должен быть надежно подсоединен к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм<sup>2</sup> по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07. ВНИМАНИЕ! Включение оборудования допускается только при исправном заземлении.

5.6 Во избежание поражения электрическим током следует электропроводку к комплекту проложить в трубах, уложенных в полу.

5.7 Запрещается работать на комплекте при наличии открытых токоведущих частей, неисправных коммутационных и сигнальных элементах на панели блока управления, при нарушении изоляции проводов, неправильной работе датчиков.

5.8 В случае возникновения аварийных режимов работы немедленно отключить комплект от сети питания.

5.9 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы комплекта производить ремонт и техническое обслуживание.

5.10 Управление комплектом следует осуществлять, находясь на изолирующей подставке.

5.11 Не допускается оставлять работающий комплект без присмотра.

5.12 Температура наружных поверхностей оборудования не превышает 45°C.

5.13 Уровень шума, создаваемый комплектом на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.14 Уровень виброускорения, создаваемый комплектом на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/21.8.566-96.

5.15 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый комплектом на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила

выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50Гц)».

5.16 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и споласкивание оборудования, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

## 6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 При установке комплекта должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля над производственными процессами, качеством сырья, готовой продукцией, а также возможность мойки, уборки, дезинфекции комплекта и помещения.

6.2 Отрегулировать положение ванны 1 с помощью винтовых опор, обеспечив полный слив продукта.

6.3 Установить насос центробежный 2 на ровной горизонтальной поверхности.

6.4 Соединить ванну 1, насос центробежный 2 и фильтр 8 комплектом трубопроводов 3.

6.5 Подключить насос центробежный 2 и мотор-редуктор 7 через внешний пускатель и автоматический выключатель. Примечание – пускатель и автоматический выключатель в комплект поставки не входят, и устанавливаются заказчиком.

6.6 Выполнить заземление ванны 1 и насоса центробежного 2 путем подключения болта заземления к контуру заземления медным проводом сечением не менее 4 мм<sup>2</sup> по ГОСТ Р МЭК 60204-1-99.

## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ!!! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Проверить визуально подключение заземления.

7.3 Ванна 1 заполняется водой, в нее вводится необходимое количество ингредиентов, для растворения (смешивания) которых включается мотор-редуктор 7 и лопастная мешалка осуществляет перемешивание раствора. Для начала процесса циркуляции и фильтрования открывают кран обратного потока 5, перекрывают кран слива продукта 6 и включают насос центробежный 2, который забирает продукт со дна ванны 1 и, прокачивая его через фильтр 8, подает обратно в ванну 1 через патрубок 9 для верхней подачи продукта.

После завершения процесса приготовления и фильтрации раствора выключить мотор-редуктор 7 и насос центробежный 2. При необходимости перекачки приготовленного раствора в другие емкости открывается кран слива продукта 6, перекрывается кран обратного потока 5 и включается насос центробежный 2.

7.4 По окончании работы выключить питание и отключить сеть.

## 8. ПОРЯДОК МОЙКИ

8.1 Мойку оборудования нужно производить после каждого опорожнения. Мойку производят циркуляцией моющих растворов по трубопроводам, циркуляцией с подачей моющих растворов через форсунки, в ручную с помощью щеток.

8.1.1 Удалить остатки продукта из оборудования. Для удаления остатков продукта ополоснуть все поверхности и детали оборудования, имеющие контакт с пищевым продуктом, теплой водой из шланга. Температура воды должна быть не ниже 40°C. Время ополаскивания 5 – 7 минут.

8.1.2 Мойку оборудования проводить моющим раствором, приготовленным в соответствии с п. 8.2.1. Температура моющего раствора должна быть не менее 55°C. Время воздействия моющего раствора 10 – 15 минут. Для мойки предпочтительно использовать раствор моющей смеси «Синтрол». В случае использования раствора каустической соды необходима последующая обработка раствором азотной или сульфаминовой кислоты. Температура раствора соды 75±5°C, кислоты 65±5°C. Время воздействия растворов 10 – 15 минут. При проведении ручной мойки поверхностей использовать щетки. Для мойки отводов, кранов, муфт и закрытых мест использовать ершики. Моющий раствор удаляется с поверхностей подачей водопроводной воды из шланга.

8.1.3 Дезинфекцию оборудования проводить дезинфицирующими растворами, приготовленными в соответствии с п. 8.2.2. Температура дезинфицирующего раствора должна быть 20°C. Время воздействия растворов 10 - 15 минут. В случае применения ручной мойки дезинфицирующее средство наносится на поверхности оборудования с помощью щеток и ершиков. Дезинфицирующий раствор удаляется с поверхностей с помощью водопроводной воды из шланга до полного удаления следов и запаха дезинфектанта. По окончании мойки и дезинфекции поверхности оборудования и снятые детали вытереть насухо. В качестве дезинфектанта можно использовать горячую воду с температурой 90 - 95°C. Время обработки 10 – 15 минут.

8.2 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

8.2.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

8.2.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

Примечание. В случае простоя оборудования снятые детали хранятся разложенными на чистой ткани и накрытыми салфеткой. Перед загрузкой оборудования необходимо произвести повторную дезинфекцию оборудования и снятых деталей.

## 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание оборудования сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

9.2 Техническое обслуживание покупных комплектующих, входящих в состав оборудования (в частности, электрических двигателей, мотор-редукторов, насосов вакуумных, насосов циркуляционных, частотных регуляторов и иных изделий), производится в соответствии с требованиями технических паспортов или инструкций по эксплуатации на эти изделия.

9.3 Периодически, не реже 1 раза в месяц, проверять состояние уплотнительных прокладок, манжет и иных резино-технических изделий, имеющихся в оборудовании.

9.4 Ежедневно проверять исправность заземления. Не реже одного раза в год зачищать до блеска места под болты заземления и покрывать их смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

9.5 Подробное описание технического обслуживания ванны 1, насоса центробежного 2 и фильтра 8 приведено в паспортах на эти изделия.

9.6 За отказы оборудования, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

## 10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Оборудование должно храниться в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C; относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если оборудование хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование оборудования допускается автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании оборудования необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект оборудования для приготовления рассолов и маринадов ИПКС-080\_\_\_, в состав которого входит ванна ИПКС-053-\_\_\_\_\_ заводской номер\_\_\_\_\_, насос центробежный ИПКС-ОНЦ-2,0/20 заводской номер\_\_\_\_\_, фильтр ИПКС-126-3-200 заводской номер\_\_\_\_\_, соответствует конструкторской документации ИПКС-0803.00.00.000, ИПКС-0803.00.00.000-02, ИПКС-0803.00.00.000-04, паспортным характеристикам и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

М.П.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

## 12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие комплекта оборудования для приготовления рассолов и маринадов ИПКС-080\_\_\_ паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и техниче-

ского обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия-изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием-изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

### 13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

### 14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламации предприятию-поставщику.

### 15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Россия, 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.

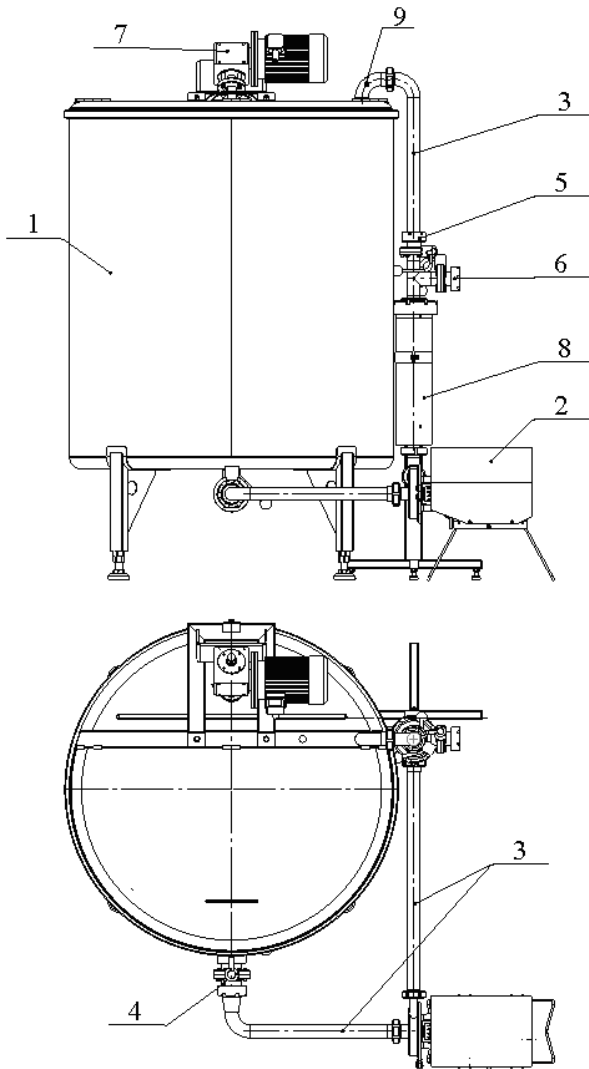
E-mail: [elf@elf4m.ru](mailto:elf@elf4m.ru)

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-65-01; 45-33-31; 24-38-23

Тел./факс (4912) 24-38-26





- |                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| 1. Ванна                  | 5. Кран обратного потока |
| 2. Насос центробежный     | 6. Кран слива продукта   |
| 3. Комплект трубопроводов | 7. Мотор-редуктор        |
| 4. Кран                   | 8. Фильтр                |
|                           | 9. Патрубок              |

Рисунок 1 - Комплект оборудования для приготовления рассолов и маринадов  
ИПКС-0803, ИПКС-0804, ИПКС-0805



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»  
(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика,  
продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область,  
город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

ОГРН 1126234010825

(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

Номер телефона: +7 (4912) 45-65-01, 45-33-31

Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что

**оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности:  
ванны типа ИПКС-053**

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область,  
город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с техническими условиями ТУ2893-053-12176649-2014 «Ванна ИПКС-053»

(обозначение технических регламентов, нормативных правовых актов и (или) взаимосвязанных стандартов,  
в соответствии с которыми, изготовлена продукция)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8434 20 000 0

Серийный выпуск

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и  
оборудования» ТР ТС 010/2011 и технического регламента Таможенного союза «О безопасности  
низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011


**Декларация о соответствии принята на основании:**

1. Протокола испытаний № 052-10/2018 от 24.10.2018, испытательная лаборатория Общества с  
ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Россия, 390023, Рязанская область, город  
Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
2. Обоснования безопасности ИПКС-2893-006-12176649-2018ОБ «Ванны»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-053 ПС «Ванна ИПКС-053»
4. Технические условия ТУ2893-053-12176649-2014 «Ванна ИПКС-053»
5. Сертификатов качества на материалы, сертификата соответствия и декларации о соответствии на  
комплектующие

Схема декларирования 1д

**Дополнительная информация.** ГОСТ 12.2.124-2013 «Оборудование продовольственное. Общие требования  
безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия», ГОСТ  
12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007  
«Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»  
Условия хранения - в складских помещениях при температуре от +10 °С до +35 °С и относительной влажности  
воздуха от 45 % до 80 %. Срок хранения оборудования до переконсервации 18 месяцев.  
Срок службы – не менее 6 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.01.2024 включительно

  
(подпись)



Федосейкин Александр Александрович  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: **EAЭС № RU Д-RU.МН06.В.00039/19**  
Дата регистрации декларации о соответствии: **05.02.2019**



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»  
(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика, продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4  
ОГРН 1126234010825

(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

Номер телефона: +7 (4912) 45-65-01, 45-33-31

Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича  
(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что

**оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности:  
насосы центробежные типа ИПКС-017**

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»  
(полное наименование изготовителя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с техническими условиями ТУ 2893-017-12176649-2013 «Насос центробежный низковольтного оборудования» (или) взаимозаменяемых стандартов, в соответствии с которыми, изготовлена продукция)

ИПКС-017»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8434 20 000 0

Серийный выпуск

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 и технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011

**Декларация о соответствии принята на основании:**

1. Протокола испытаний № 051-10/2018 от 23.10.2018, испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
2. Обоснования безопасности ИПКС-2893-007-12176649-2018ОБ «Оборудование для переработки молока»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-017 ПС «Насос центробежный ИПКС-017(Н)»
4. Технических условий ТУ 2893-017-12176649-2013 «Насос центробежный ИПКС-017»
5. Сертификатов качества на материалы, сертификата соответствия и декларации о соответствии на комплектующие

Схема декларирования 1д

**Дополнительная информация.** ГОСТ 12.2.124-2013 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»  
Условия хранения - в складских помещениях при температуре от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 80 %. Срок хранения оборудования до переконсервации 18 месяцев.  
Срок службы - не менее 6 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.01.2024 включительно

(подпись)



Федосейкин Александр Александрович  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС № RU Д-РУ.МН06.В.00038/19**  
Дата регистрации декларации о соответствии: **05.02.2019**

---

## Общество с ограниченной ответственностью «АМС»

Место нахождения: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,  
фактический адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,  
телефон: + 79262565508, электронная почта: all@alfa-cert.ru.

Аттестат аккредитации № RA.RU.11АЖ22, выдан 02.03.2017 года

---

Исх. № 2026 от 13.11.2018 года

Директору  
ООО «ЭЛЬФ 4М»ТОРГОВЫЙ ДОМ»  
Фидосейкину Александру Александровичу  
Адрес: 390023, РЯЗАНСКАЯ ОБЛ, РЯЗАНЬ  
Г, ЯБЛОЧКОВА ПР, ДОМ 6, СТРОЕНИЕ 4

### ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

В таможенные органы  
по месту требования  
На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции при  
ввозе на территорию Евразийского экономического союза, сообщаем следующее:  
продукция: Столы рабочие ИПКС-075, Полки настенные ИПКС-113  
Ванны моечные ИПКС-114, Стеллажи ИПКС-115, Тележки технологические ИПКС-117;  
Фильтры молочные ИПКС-126.

Код ТН ВЭД (ЕАЭС)  
843850000  
84222000009  
8434200000

не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и  
«Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия  
декларации о соответствии», утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от  
01 декабря 2009 года № 982 (с изменениями, утвержденными Постановлениями Правительства РФ).

Одновременно сообщаем, что вышеуказанная продукция не попадает под действующие  
Технические Регламенты Таможенного Союза.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства  
Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость  
проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и  
ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
ОСП ООО "АМС"



Фролов Оскар Борисович

(Ф.И.О.)