

ЕАС ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**УСТАНОВКА МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНОК
ИПКС-124(Н)**

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-124(Н) ПС
(Редакция 17.09.2015 г.)

2015 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) (далее установка) предназначена для стерилизации туб уложенных в транспортную тару в виде гофрокартона. Установка предназначена для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта): ЕАЭС №RU Д-RU.PA-02.B.49406/24.

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.03.2024.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, коробок/час, не более	30
Высота коробки, мм	230-250*
Длина коробки, мм	580-600*
Ширина коробки, мм	380-400*
Рабочее давление пара, кгс/см ² , не менее	1,0
Расход пара, кг/час, не более	50
Время обработки туб, сек, не более	90
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	800
ширина	650
высота	1300
Масса, кг, не более	20

* Установка разработана под размеры коробки. При планировании использования установки для стерилизации туб в коробках других размеров необходимо согласовать размеры коробки с предприятием-изготовителем.

Установка выполнена полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки установки должен соответствовать в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
ИПКС 124-03.00.00.000	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб)	1	
ИПКС-124(Н) ПС	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб). Паспорт ИПКС-124(Н) ПС	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) (рисунок 1), состоит из каркаса 3, рассеивателя пара 2, лотка 1 и крана подачи пара 5.

Каркас установки имеет сварную конструкцию и выполнен из профильной трубы прямоугольного сечения.

В верхней части каркаса под углом закреплена неподвижная рамка, которая служит ограничителем подвижной конструкции, состоящей из лотка 1 и рассеивателя пары 2.

Принцип работы установки состоит в следующем. На лоток 1 (рисунок 1, вид а) укладывается открытая коробка с тубами, крышки коробки отвернуты назад. Коробка открытой частью подается к решетке рассеивателя 2 до упора. Коробка вместе с рассеивателем поворачивается на 90° до упора (рисунок 1, вид б). Пар на рассеиватель подается краном 5 через рукав подачи пара 4. В рассеивателе пар распределяется по всей площади решетки и проникает в коробку с открытыми тубами. По окончании обработки туб, кран закрывается, коробка с обработанными тубами возвращается в исходное положение и снимается с лотка. Устанавливается следующая.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию установки допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.3 **Во избежание получения ожогов ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- работать без защитных средств: непромокаемый фартук, рукавицы;
- дотрагиваться открытыми участками тела до установки;
- открывать кран 5 при отсутствии короба с тубами.

5.4 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и сполоскание оборудования, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 При монтаже установки должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции установки и помещения.

6.2 Установить установку на ровной горизонтальной поверхности. При необходимости отрегулировать положение установки с помощью опор винтовых 6.

6.3 Подвести к установке:

- паровой трубопровод к крану подачи пара 5;
- установить вентиляционный зонт над установкой.

6.4 Проверить и при необходимости затянуть хомуты на концах рукава подачи пара.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации все поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши); затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Перед установкой коробки с тубами, лоток 1 должен быть опущен вниз (рисунок 1, вид а). Установить открытую коробку с тубами в лоток, при этом крышки коробки должны быть отведены назад. Коробка открытой частью подается к решетке рассеивателя 2 до упора.

7.3 Повернуть лоток с коробкой на 90° до упора, при этом тубы в коробке выдвинутся и коснутся решетки рассеивателя.

7.4 Поворотом ручки крана 5 подать пар в рассеиватель. В рассеивателе пар распределяется по всей площади решетки и проникает в коробку с открытыми тубами.

7.5 После обработки паром туб в течение времени необходимым для стерилизации туб, закрыть кран 5 и повернуть лоток с коробкой в исходное положение.

7.6 Извлечь коробку с обработанными тубами и установить следующую коробку с тубами. Процесс повторяется.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать без защитных средств: непромокаемый фартук, рукавицы;
- дотрагиваться открытыми участками тела до установки;
- открывать кран 5 при отсутствии короба с тубами.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
При открытии крана во время стерилизации туб, пар частично стравливается из соединений рукава с краном или с рассеивателем.	При подготовке к работе с установкой не были проверены усилия затяжки хомутов на концах рукава подачи пара 4 (рисунок 1).	Проверить и при необходимости затянуть хомуты на концах рукава подачи пара 4 (рисунок 1).
Во время эксплуатации установки произошло заклинивание поворотной части.	Проверить ось вращения лотка с рассеивателем на наличие вывернутого болта.	Закрутить и затянуть болты, являющиеся осями для поворота лотка 1 с рассеивателем 2, (рисунок 1).

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку производить после полного остывания установки.

9.1.1 Ополоснуть поверхности установки теплой водой (40-45°C).

9.1.2 Промыть щетками поверхности установки моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C.

9.1.3 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) и промыть щетками до полного удаления остатков моющего раствора.

9.1.4 Продезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток в течение 2-3 минут.

9.1.5 Ополоснуть водопроводной водой из шланга до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.2 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.2.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
---------------------------	--------------

раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
---	--------------

раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%
--------------------------------	--------------

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.2.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
-------------------------	----------------

хлорамин	150 - 200 мг/л
----------	----------------

гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
-------------------	----------------

гипохлорид калия	150 - 200 мг/л
------------------	----------------

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание установки сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, устраниению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Установка хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °C до плюс 35 °C и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если установка хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование установки допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании установки необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб), заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 124-03.00.00.000, ТУ2829-124-12176649-2014 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска_____ 20____г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие установки мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности установки для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодной установки по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

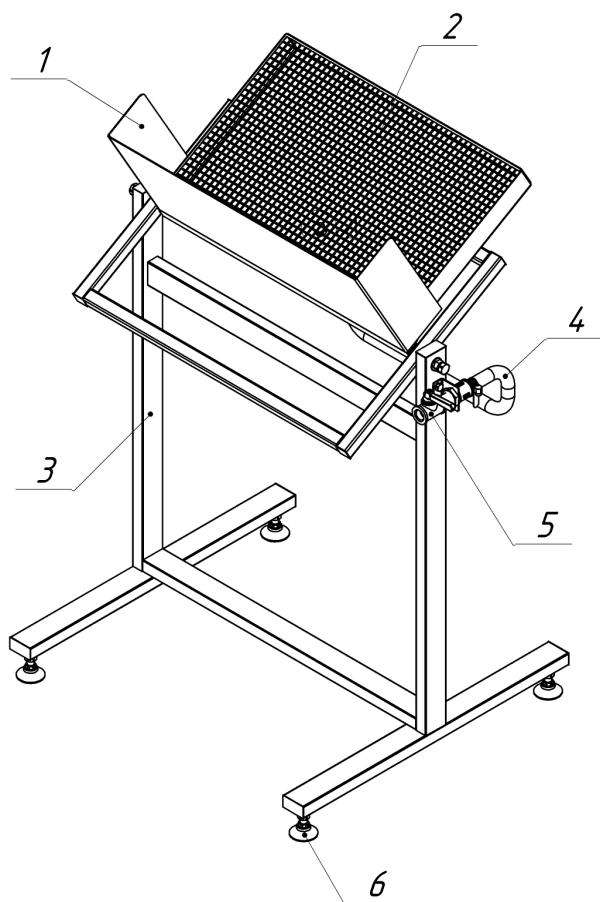
Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

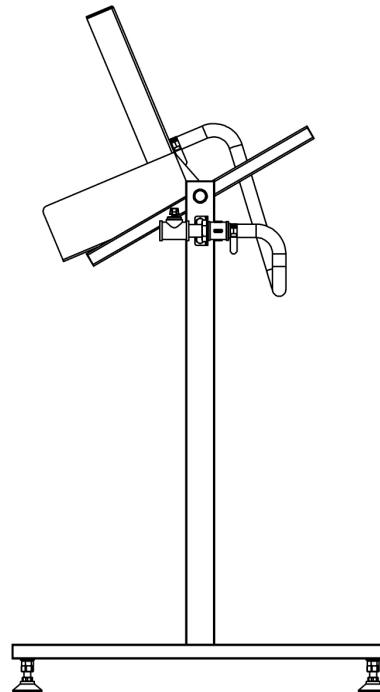
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru <http://www.elf4m.ru>

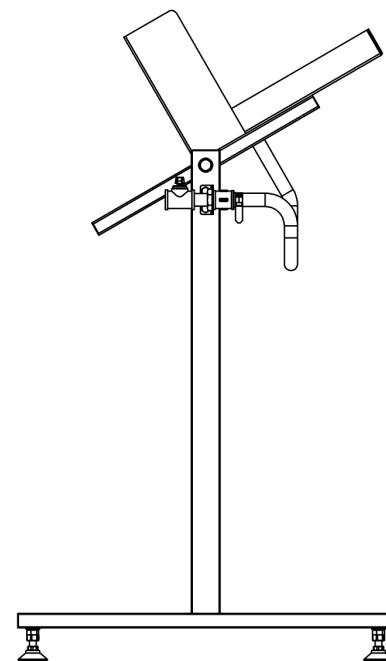
Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23.



*Вид а
положение
загрузки-выгрузки*



*Вид б
рабочее положение*



1. Лоток
2. Рассеиватель пара
3. Каркас
4. Рукав подачи пара
5. Кран подачи пара
6. Опора винтовая

Рисунок 1. Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для труб)



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 390023, Россия, Рязанская область, г. Рязань, пр-д Яблочкова, д. 6, стр. 4
Основной государственный регистрационный номер 1126234010825.
Телефон: +7(4912)45-65-01 Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru
в лице Директора Федосейкина Александра Александровича
заявляет, что оборудование технологическое для пищевой, молочной и рыбной промышленности:
УСТАНОВКИ МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНКОК ТИПА ИПКС-124(Н).
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 390023, Россия, Рязанская область, г. Рязань, пр-д Яблочкова, д. 6, стр. 4
Адрес места осуществления деятельности по изготавлению продукции: 390023, Россия, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6 строение 4
Продукция изготавлена в соответствии с ТУ2829-124-12176649-2014 «УСТАНОВКА МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНКОК ТИПА ИПКС-124(Н).»
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8422 20 000 9
Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 01-03/AGR-0863 от 01.03.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «ЕАС-СТАНДАРТ» в составе Общества с ограниченной ответственностью «ЕАС-ПОИНТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации МСК RU.31734.ИЛ0921)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.03.2029 включительно.

Федосейкин Александр Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.49406/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.03.2024