



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М»

**СТЕЛЛАЖ
ИПКС-115**

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС – 115 ПС
(Редакция 02.2012 г.)

2007 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж (для дефростации) ИПКС-115Д предназначен для размораживания блоков рыбы и мяса на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е.: температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35°C; относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-115Д; ИПКС-115Д(Н)
Распределенная нагрузка на одну полку, кг, не более	100
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1250
ширина	900
высота	1650
ширина полки	800
шаг полок	450
вспомогательный шаг полок	225
Масса, кг, не более	70

Материал полок - пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

(Н) – боковины и стяжки выполнены из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Стеллаж поставляется в разобранном виде.

Комплект поставки стеллажа должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИПКС 115-01.00.00.000	Стеллаж (для дефростации) ИПКС-115Д, ИПКС-115Д(Н) в составе:		*
	Полка	4	
	Боковина	2	
	Рама	4	
	Болт М8х16.58.099	56	
	Винт М5х8.58.099	16	
ГОСТ 7798-70	Шайба 8.01.099	32	
ГОСТ 11371-80	Шайба 8 65Г 099	32	
ГОСТ 11371-80	Опора винтовая М12	4	устан.
ГОСТ 6402-70	Дюбель полипропиленовый 10х30	2	
	Винт самонарезной "Глухарь" 6х35	2	
	Заглушка 25х25	2	устан.
ИПКС – 115 ПС	Стеллаж ИПКС-115 Паспорт	1	
* Исполнение стеллажа потребитель указывает при заказе.			

4. УСТРОЙСТВО

Стеллаж (рисунок 1) представляет собой сборную конструкцию, состоящую из боковин 1 и 2, оснащенных резьбовыми втулками 13 с внутренней резьбой. Боковины соединены между собой рамой 3 посредством винтовых соединений. Полки 4 выполнены из пищевой нержавеющей стали и крепятся к раме при помощи винтов 5. У моделей ИПКС-115Д боковины и стяжки выполнены из конструкционной стали и покрыты двухслойным полимерным покрытием цвета хром-металлик, а у моделей ИПКС-115Д(Н) боковины и стяжки выполнены из пищевой нержавеющей стали. В открытые сверху срезы труб боковин установлены заглушки 13.

В боковинах имеются дополнительные отверстия с резьбовыми втулками 10 для установки полок на необходимую высоту.

Стеллаж установлен на винтовые опоры 6, позволяющие регулировать его положение при установке.

В верхней части боковин 1 и 2 имеются отверстия, используемые для крепления стеллажа к стене с помощью дюбелей поз.11 и винтов самонарезных (6x35) 12.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается перегружать полки стеллажа. Распределенная нагрузка не должна превышать указанную в паспорте.

6. ПОРЯДОК СБОРКИ

6.1 Сборку стеллажа производить на ровной горизонтальной поверхности в горизонтальном его положении.

6.2 Соединить боковины 1 и 2 между собой с помощью рам 3 болтами М8 поз. 7, подложив шайбы 8 поз.8 и 8.65Г поз.9.

6.3 Заглушить свободные отверстия с резьбовыми втулками на боковинах болтами М8 поз. 7.

6.4 Закрепить полки поз. 4 на раме при помощи винтов 5.

7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

7.1 При установке стеллажа должны быть соблюдены условия, обеспечивающие возможность мойки, уборки и дезинфекции стеллажа и помещения.

7.2 Установить стеллаж в вертикальном положении у стены на ровной горизонтальной поверхности.

7.3 При необходимости отрегулировать положение стеллажа с помощью опор винтовых 5.

7.4 Закрепить стеллаж к стене с помощью дюбелей 11 и винтов самонарезных (6x35) 12.

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Стеллаж стоит не устойчиво, качается.	При сборке не затянуты винты стяжек. При установке стеллажа не отрегулированы винтовые опоры. При установке стеллажа верхние части боковин не закреплены к стене.	Затянуть болты 6 и винты 12, рисунок 1. Отрегулировать винтовые опоры 5, рисунок 1. Закрепить верхние части боковин к стене в соответствии с п. 7.4 настоящего паспорта

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку и обезжиривание стеллажа проводить в соответствии с санитарными правилами для данного вида производства и разработанными на предприятии инструкциями.

9.2 Мойку стеллажа производить в следующей последовательности:

- ополоснуть горячей водой (45-50°C);
- промыть с помощью щеток моющим раствором (45-50°C);
- ополоснуть горячей водой (45-50°C) до полного удаления остатков моющего раствора;
- продезинфицировать растворами дезинфектантов с помощью щеток (расход дезинфицирующего раствора 0,5 л на 1 м² поверхности);
- ополоснуть холодной водой до удаления запаха дезинфектанта.

9.3 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.3.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды (0,8 - 1,0)%

раствор азотной или сульфаминовой кислоты (0,3 - 0,5)%

раствор моющей смеси "Синтрол" (2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.3.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести 150 - 200 мг/л

хлорамины 150 - 200 мг/л

гипохлорид натрия 150 - 200 мг/л

гипохлорид калия 150 - 200 мг/л

9.4 После мойки стеллаж насухо вытереть тканью.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Стеллаж хранится (в разобранном виде) в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если стеллаж хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование стеллажа допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании стеллажа необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стеллаж (для дефростации) ИПКС-115Д_____, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 115-01.00.00.000, ТУ5151-075-12191577-2006 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 201__ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие стеллажа (для дефростации) ИПКС-115Д паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 Критерии предельных состояний оборудования: стеллаж непригоден для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Стеллаж подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

13.2 В случае непригодности стеллажа для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

13.3 Использование непригодного стола по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

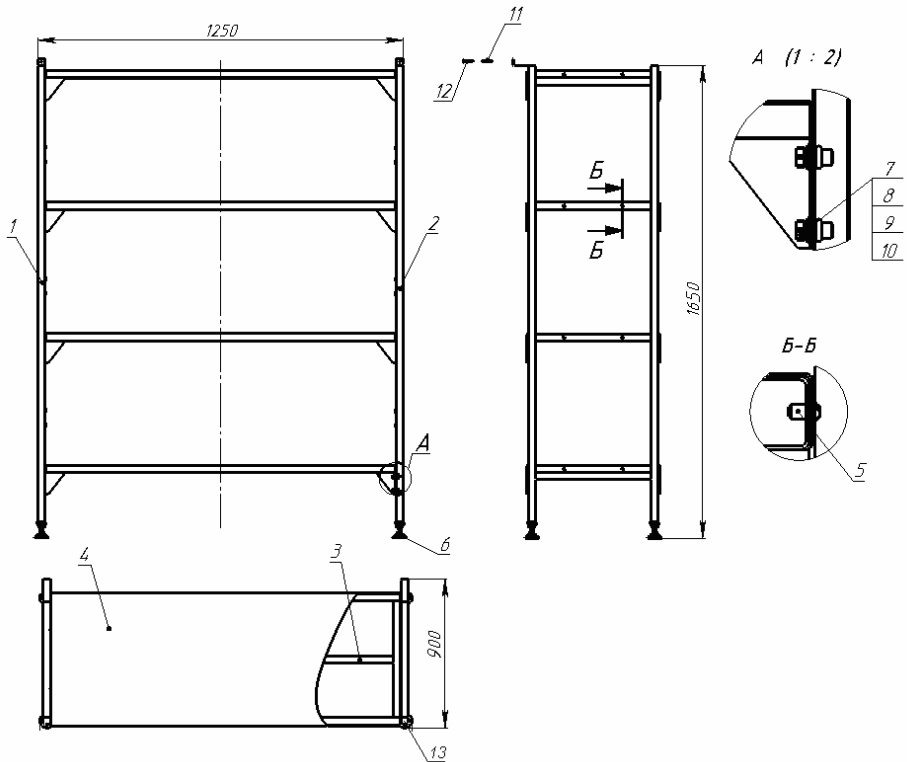
15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова.6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru <http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел.-факс (4912) 24-38-26



- 1, 2. Боковина
- 3. Рама
- 4. Полка
- 5. Винт М5
- 6. Опора винтовая
- 7. Болт М8

- 8. Шайба 8.01.099
- 9. Шайба 8 65 Г
- 10. Втулка резьбовая
- 11. Дюбель
- 12. Винт самонарезной (6x35)
- 13. Заглушка

Рисунок 1. Стеллаж (для дефростации) ИПКС-115Д, ИПКС-115Д(Н).

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
 (обязательная сертификация)

№ C-RU.AB52.B.23604
 (номер сертификата соответствия)

ТР 0735254
 (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «ЭЛЬФ 4М».

(наименование и место-
нахождение заявителя)
 Адрес: 390011, г. Рязань, ул. Проезд Яблочкова, дом 6, строение 4. ОГРН:
 1026200870233. Телефон (4912) 45-33-31.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «ЭЛЬФ 4М».

(наименование и место-
нахождение изготовителя
продукции)
 Адрес: 390011, г. Рязань, ул. Проезд Яблочкова, дом 6, строение 4. ОГРН:
 1026200870233. Телефон (4912) 45-33-31.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации)
 ОС "Межрегиональная Сертификационная Компания", 125167, г. Москва,
 Ленинградский проспект, д. 52, тел. (499)9221920, факс (499)9221920. ОГРН:
 1087786774620. Адрес: г. Рязань, ул. Проектная, д. 11. Рег. № РОСС RU.0001.11AB52 выдан 10.02.2010г. Федеральным агентством по техническому
 регулированию и метрологии.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

(информация об объекте сертификации,
позволяющая идентифицировать объект)
 Серийный выпуск.

Оборудование механическое для предприятий
 общественного питания по приложению (Бланк
 №0176036).

код ОК 005 (ОКП)
51 5158

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

(наименование технического регламента (технических
регламентов), на соответствие требованиям которого
(которых) проводилась сертификация)

Технический регламент о безопасности
 машин и оборудования (Постановление
 Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний №Л.2119/1599/02-2011 от 01.02.2011г.
 Испытательная лаборатория "ТЕХПРОММАШ", рег. № РОСС
 RU.0001.21AB19 от 15.04.2010, адрес: 125212, Москва, Головинское ш., 5, стр. 2

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по
сертификации в качестве доказательства соответствия
продукции требованиям технического регламента
(технических регламентов))
 Схема сертификации: 3с.

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
 требованиям ISO 9001:2008 №RU-623598 от 23.12.2009г.,
 IQNet.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 02.02.2011 по 01.02.2014



Руководитель
 (заместитель руководителя)
 органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Ю. Матвеева

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

С.Б. Гусев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.AB52.B.23604
(обязательная сертификация)ТР 0176036
(учетный номер бланка)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
51 5158	Оборудование механическое для предприятий общественного питания:	
	- ванны моечные модели ИПКС-114;	
	- стеллажи модели ИПКС-115;	
	- тележки технологические модели ИПКС-117.	



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Ю. Матвеева

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

С.Б.Гусев