



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М»

**ВАННА МОЕЧНАЯ
ИПКС-114**

ПАСПОРТ
ИПКС-114 ПС
(Редакция 04.2009 г.)

2005 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114Цпо с пристенной полкой, с обшивкой, в дальнейшем ванна, предназначена для мойки посуды, столовых приборов и инвентаря на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности.

Ванна выпускается в исполнениях:

- ИПКС-114-1Цпо; (-114-1Цпо(Н)) – цельнотянутая, односекционная;
- ИПКС-114-1Цпо-ПП; (-114-1Цпо-ПП(Н)) – цельнотянутая, односекционная, с правой рабочей поверхностью;
- ИПКС-114-1Цпо-ПЛ, (-114-1Цпо-ПЛ(Н)) – цельнотянутая, односекционная, с левой рабочей поверхностью;
- ИПКС-114-2Цпо, (-114-2Цпо(Н)) – цельнотянутая, двухсекционная.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°С, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-114-1Цпо, 1Цпо(Н)	ИПКС-114-1Цпо-ПП, 1Цпо-ПП(Н), 1Цпо-ПЛ, 1Цпо-ПЛ(Н)	ИПКС-114-2Цпо, 2Цпо(Н),
Объем ванны, л, не менее	75		
Внутренние габаритные размеры одной секции, мм, не менее			
длина	500		
ширина	500		
высота	300		
Диаметр отверстия для установки смесителя, мм	90		
Высота пристенной полки, мм	70		
Габаритные размеры, мм, не более			
длина	600	1200	1200
ширина	700	700	700
высота	950	950	950
Масса, кг, не более	24	35	36

Материал деталей, соприкасающихся с жидкостью – пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

Примечание – (Н) – вариант исполнения ванны полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Ванна поставляется в разобранном виде.

3.1 Комплект поставки ванны должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Прим.
ИПКС 114-13.00.00.000	Ванна моечная		*
-01	ИПКС 114-1Цпо	1	
-02	ИПКС 114-1Цпо-ПП	1	
-03	ИПКС 114-1Цпо-ПЛ	1	
-04	ИПКС 114-2Цпо	1	
-05	ИПКС 114-1Цпо(Н)	1	
-06	ИПКС 114-1Цпо-ПП(Н)	1	
-07	ИПКС 114-1Цпо-ПЛ(Н)	1	
	ИПКС 114-2Цпо(Н)	1	
	В составе:		
	Мойка	**	
	Боковина	2	
	Стяжка	2	
	Слив	1	
	Сифон Ду50 с пробкой	**	
	Опора М10 D25 со вставкой	4	Устан.
ГОСТ 7798-70	Болт М8х25.58.099	12	
ГОСТ 5915-70	Гайка М10-7Н.5.099	4	Устан.
ГОСТ 6402-70	Шайба 8 65Г 099	12	
ГОСТ 11371-80	Шайба 8.01.099	12	
	Обшивка	3	
ИПКС-114 ПС	Ванна моечная ИПКС-114.	1	
	Паспорт		
* Потребитель имеет возможность заказать любое из указанных исполнений ванны.			
** Количество – в зависимости от выбранного варианта исполнения ванны.			

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ванна (рисунки 1, 2) состоит из мойки 1, которая представляет собой цельнотянутую емкость прямоугольной формы. Конструктивно ванна может состоять из одной или двух моек с пристенной полкой (варианты исполнения ванны, рисунки 1, 2). Пристенная полка шириной 80 мм предназначена для установки смесителей. Отверстия для установки смесителей пробиваются по желанию заказчика. Пристенная полка имеет борт высотой 70 мм для предохранения стены от брызг при мойке посуды.

Ванна 1 установлена на две боковины 2. Боковины 2 соединены между собой стяжками 3 с помощью болтов 8 и резьбовых втулок 11, вставленных в отверстия в боковинах.

Крепление ванны 1 к стяжкам осуществляется уголками 7 с помощью болтов 8. В отверстия в стяжках вставлены резьбовые втулки 11.

Снаружи ванна закрыта декоративными обшивками 12.

Ванна установлена на винтовые опоры 6, позволяющие регулировать ее положение при установке для обеспечения полного слива жидкости. Слив жидкости осуществляется через сливное отверстие, в которое устанавливается сифон 5 с пробкой.

5. ПОРЯДОК СБОРКИ

5.1 Соединить боковины 2 стяжками 3 с помощью болтов 8, подложив шайбы 9 и шайбы 65Г поз. 10.

5.2 Присоединить мойку 1 к боковинам через уголки 7 с помощью болтов 8, подложив шайбы 9 и шайбы 65Г поз. 10.

5.3 Установить сифон 5 в слив 4 с пробкой на ванну в сливное отверстие.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

При установке ванны должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля над производственными процессами, а также возможность мойки, уборки и дезинфекции ванны и помещения.

6.1 Установить ванну и отрегулировать ее положение с помощью винтовых опор 6, обеспечив полный слив жидкости через сливное отверстие и сифон 5.

6.2 Соединить сифон с системой канализации.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ!!! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Закрыть сливное отверстие пробкой.

7.3 Залить моющую жидкость в рабочий объем ванны.

7.4 Положить посуду в моющую жидкость на время, предусмотренное санитарными нормами.

7.5 Вымыть посуду.

7.6 По окончании мойки вынуть пробку и слить моющую жидкость из ванны.

7.7 Ополоснуть посуду теплой водой до полного удаления моющей жидкости.

8. ПОРЯДОК МОЙКИ

Мойку ванны нужно производить периодически согласно санитарным нормам и правилам, но не реже одного раза в смену.

8.1 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток для удаления остатков загрязненной жидкости.

8.2 Промыть моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C с помощью щеток.

8.3 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) с помощью щеток до полного удаления моющего средства.

8.4 Продезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток.

8.5 Ополоснуть водопроводной водой с помощью щеток до полного удаления запаха дезинфектанта.

8.6 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

8.6.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 – 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 – 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

8.6.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150-200 мг/л
хлорамин	150-200 мг/л
гипохлорид натрия	150-200 мг/л
гипохлорид калия	150-200 мг/л

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание ванны сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, периодическом осмотре и соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Ванна хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если ванна хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование ванны допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании ванны необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1 Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114Цпо _____, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 114-13.00.00.000, ТУ5132-074 -12191577-99 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 200__г.

М.П.

Представитель ОТК _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие ванны моечной (цельнотянутой) ИПКС-114Цпо паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на

оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

14.1 Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ

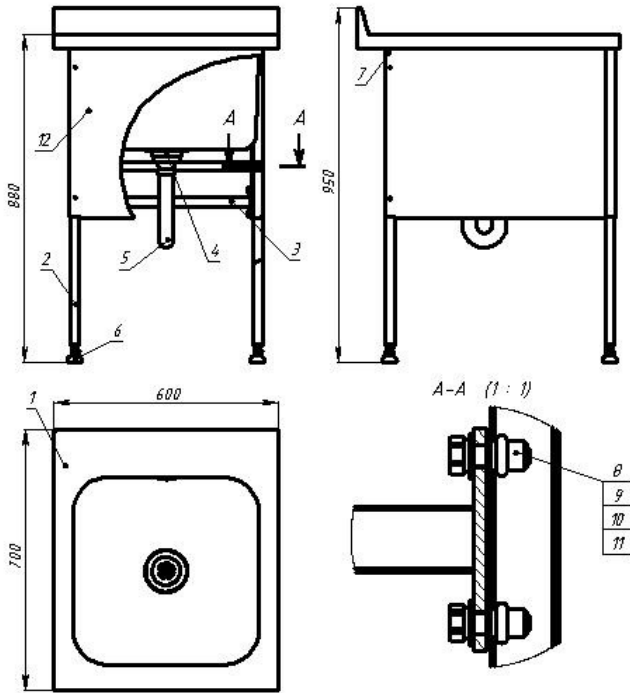
Россия, 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел - факс (4912) 24-38-26



- | | |
|-------------------|----------------------|
| 1. Мойка | 7. Уголок |
| 2. Боковина | 8. Болт |
| 3. Стяжка | 9. Шайба |
| 4. Слив | 10. Шайба 65Г |
| 5. Сифон | 11. Втулка резьбовая |
| 6. Опора винтовая | 12. Обшивка |

Рисунок 1 - Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС 114-1Цпо; ИПКС 114-1Цпо(Н)

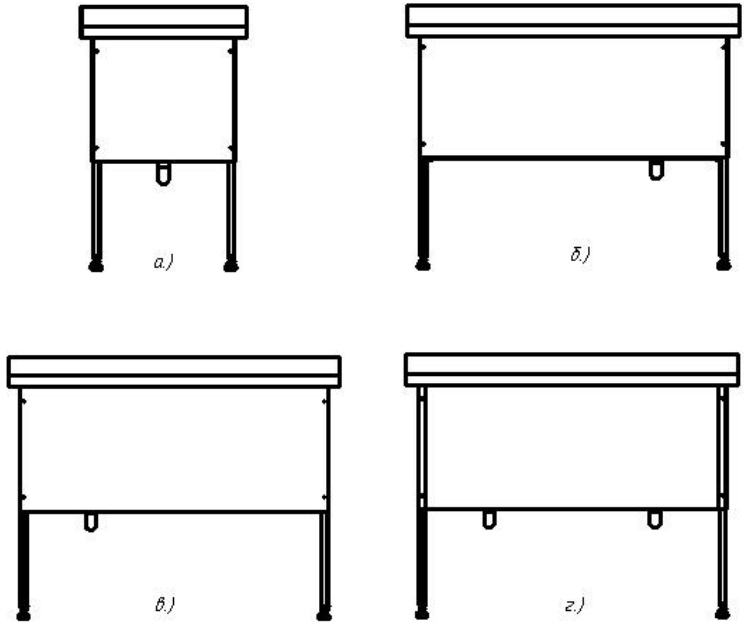


Рисунок 2 - Варианты исполнения ванн моечных цельнотянутых:

- а) – Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114-1Цпо;
ИПКС 114-1Цпо(Н);
- б) – Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114-1Цпо-1ПП;
ИПКС-114-1Цпо-1ПП(Н);
- в) – Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114-1Цпо-1ПЛ;
ИПКС-114-1Цпо-1ПЛ(Н);
- г) – Ванна моечная (цельнотянутая) ИПКС-114-2Цпо;
ИПКС-114-2Цпо(Н).

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 "РЯЗАНСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ"
 (ФГУ "Рязанский ЦСМ")

Старообрядческий пр., д.5, г. Рязань, 390011, Тел./факс (0912) 44-55-84, E-mail: asu@rcsm-ryazan.ru
 ОКПО 02567722, ОГРН 1026201103301, ИНН/КПП 6230004748/623001001

26.02.2006, № 46/4-146

Главному инженеру ООО «Эльф 4 М»
 М.Н.Фокину

на № 15 от 14.02.2006

На Ваш запрос сообщаем, что в действующую в настоящее время «Номенклатуру продукции, в отношении которой законодательными актами Российской Федерации предусмотрена обязательная сертификация», введенную в действие Постановлением Госстандарта РФ от 30 июля 2002 № 64, не включена продукция

- **стол рабочий** – код ОКП 51 3280 (оборудование технологическое и запасные части к нему для мясной и молочной промышленности);
- **полка настенная** – код ОКП 51 3280 (оборудование технологическое и запасные части к нему для мясной и молочной промышленности);
- **ванна моечная** – код ОКП 51 5158 (оборудование механическое для предприятий общественного питания, оборудование вспомогательное);
- **стеллаж** – код ОКП 51 5158 (оборудование механическое для предприятий общественного питания, оборудование вспомогательное).

Одновременно ставим Вас в известность, что указанная «Номенклатура...» может изменяться и дополняться Ростехрегулированием.

Директор ФГУ «Рязанский ЦСМ»



А.Я.Когусов

Пчёлкина
 447269



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Территориальное управление Роспотребнадзора по Рязанской области

(наименование территориального органа)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 62.РЦ.03.515.П.000020.02.06 ОТ 01.02.2006 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:

Ванна моечная ИПКС-114

изготовленная в соответствии

ТУ 5151-074-12191577-2006, ТИ. Разработчик: ООО "Эльф 4М". 390011, г.Рязань, пр.Яблочкова, д.6, стр.4

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам
(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов):

РТМ 27-72-15-82 "Порядок применения металлов, синтетических и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами и средами", ГН 2.1.6.1338-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест".

Организация-изготовитель

ООО "Эльф 4М". 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д. 6, стр. 4.(Российская Федерация)

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ООО "Эльф 4М". 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д. 6, стр. 4.(Российская Федерация)

Основанием для признания продукции, соответствующей (~~не соответствующей~~) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

Экспертное заключение ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Рязанской области" №4/05-П от 27.01.2006г.

№ 0325098

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Вещества,
показатели (факторы)

Гигиенический
норматив
(СанПиН, МДУ, ПДК и др.)

Детали ванны моечной ИПКС-114 изготовлены из материала, разрешённого органами госсанэпиднадзора Минздрава России - сталь марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

Грунт-эмаль "ЯрЛИ" ХВ-110, используемая для покрытия деталей, несприкасающихся с моечной средой, прошла санитарно-эпидемиологическую экспертизу - санитарно-эпидемиологическое заключение ФГУ "Центр госсанэпиднадзора в Ярославской области" №76.01.07.231.П.000623.07.03 от 28.07.2003г.

Область применения:

на предприятиях общественного питания для мытья посуды и столовых приборов.

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

в соответствии с ТУ 5151-074-12191577-2006.

Информация, наносимая на этикетку:

в соответствии с ТУ 5151-074-12191577-2006.

Заключение действительно до 01.02.2011 г.



Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)



Подпись: **С.В. Сафонкин**

Бланк N 0325098