



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**СТОЛ ПРИЕМНЫЙ
ИПКС-099-03**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ
ИПКС-099-03 ПС
(Редакция 11.2018 г.)

2001 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол приемный ИПКС-099-03 (в дальнейшем стол приемный) предназначен для накопления бутылок (или другой тары цилиндрической формы) перед процессом этикетирования и после его завершения. Может использоваться для накопления цилиндрической тары в иных технологических целях. Стол приемный предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ15150-69, т. е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С, относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

Степень защиты электрооборудования (электродвигателя) IP54 по ГОСТ 14254-96.

Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта): ЕАЭС №RU Д-РУ.АЛ14.В.00306/18.

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.11.2018.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|-------------------------------|
| Диаметр столешницы, мм, не менее | 900 |
| Максимальная распределенная нагрузка, кг | 100 |
| Высота от уровня пола до рабочей поверхности столешницы, мм, не менее | 900 |
| Частота вращения столешницы, об/мин. | 4 |
| Мотор-редуктор | ХС30-25-0,12-4Р-220/380В-50Гц |
| Напряжение питания трехфазное, В | 3N~220/380±10% |
| Частота переменного тока питания, Гц | 50±2% |
| Установленная мощность, кВт | 0,1 |
| Показатель энергоэффективности, Вт/кг | 1,2 |
| Габаритные размеры, мм, не более | |
| длина | 1150 |
| ширина | 1150 |
| высота | 1000 |
| Масса, кг, не более | 55 |

Материал деталей, соприкасающихся с продуктом – пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки стола приемного должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------------|---|------|------------|
| ИПКС 099-01.00.00.000-031 | Стол приемный ИПКС-099-03 | 1 | |
| ИПКС-099-03ПС | Стол приемный ИПКС-099-03. Паспорт | 1 | |
| | Мотор-редуктор ХС30-25-0,12-4Р-220/380В-50Гц. Паспорт | 1 | |

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Стол приемный (рисунок 1), состоит из каркаса 1, столешницы 2, мотора-редуктора 3, венца зубчатого 4 и шестерни 6.

Столешница 2 по контуру обрамлена ограждением 9. Ограждение имеет разрыв для выхода стеклянных бутылок (или иной тары цилиндрической формы) на конвейер заказчика. Ограждение фиксируется на каркасе 1 с помощью пластиковых держателей. В нижней части столешницы концентрично закреплен венец зубчатый 4. Ось столешницы 2 закреплена в подшипниковом узле каркаса 1, обеспечивающем ее вращение. Вращение осуществляется с помощью мотора-редуктора 3 посредством зубчатого зацепления шестерни зубчатой 6 с венцом зубчатым 4. В верхней части каркаса 1 закреплены четыре опоры роликовые 7, которые обеспечивают плавное вращение столешницы в горизонтальной плоскости.

Стол приемный устанавливается на опоры винтовые 11, позволяющие регулировать его положение при установке. Для предотвращения попадания посторонних предметов в механизм вращения стола приемного, его нижняя часть закрыта кожухом защитным 8.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию стола приемного допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте стола приемного должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» 1990 г., инструкции, разработанные на предприятии для данного вида оборудования.

5.3 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий зажим и знак заземления выполнены по ГОСТ 21130-75.

5.4 Стол приемный должен быть надежно подсоединен к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

ВНИМАНИЕ! Включение оборудования допускается только при исправном заземлении.

5.5 Во избежание поражения электрическим током электропроводку к столу приемному следует проложить в трубах, уложенных в полу.

5.6 Запрещается работать со столом приемным при открытых токоведущих частях.

5.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы стола приемного производить ремонт и техническое обслуживание.

5.8 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы засовывать руки или какие-либо посторонние предметы под кожу защитный 8 стола приемного.

5.9 Уровень шума, создаваемый столом приемным на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.10 Уровень виброускорения, создаваемый столом приемным на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/2.1.8.566-96.

5.11 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый столом приемным на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50 Гц)».

5.12 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе для приготовления моющих и дезинфицирующих растворов, для мойки и ополаскивания оборудования), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке стола приемного должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции машины и помещения.

6.2 Установить стол приемный на ровной горизонтальной поверхности, при необходимости придать ему строго горизонтальное и устойчивое положение с помощью опор винтовых 11.

6.3 Выполнить заземление стола приемного путем подключения болта заземления 10 к контуру заземления гибким медным проводом сечением не менее 4 мм².

6.4 Подключить мотор-редуктор 3 к питающему напряжению 3N~50 Гц 380 В через внешний автоматический выключатель с номинальным током 0,5 А (схема электрическая приведена на рисунке 2).

Примечание – если стол приемный используется в составе линии по нанесению этикеток заказчика, то его необходимо подключить к блоку управления линии по нанесению этикеток заказчика.

Примечание – выключатель автоматический не входит в комплект поставки и устанавливается потребителем.

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Перед началом эксплуатации рабочие поверхности стола приемного, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с разделом 9 настоящего паспорта.

7.2 Проверить визуально наличие заземления.

7.3 После подачи питания на мотор-редуктор столешница начнет вращаться в горизонтальной плоскости. Стол приемный готов к работе.

7.4 Вручную установить бутылки (или иную тару цилиндрической формы) на столешницу 2 стола приемного вдоль ограждения 9.

7.5 Для предотвращения перегрузки стола приемного и перекосов при горизонтальном вращении столешницы необходимо следить за допустимой величиной и равномерностью распределения нагрузки по поверхности столешницы.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

| Перечень критических отказов | Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии | Действия персонала в случае инцидента или аварии |
|--|---|--|
| При приеме продукции на столешницу стол приемный качается. | При подготовке к работе не отрегулировано положение опор винтовых. | Отрегулировать положение опор винтовых 11, рисунок 1. |
| При приеме продукции на стол приемный нарушилась геометрия столешницы. | Во время работы допущена перегрузка стола приемного или нагрузка неравномерно распределена по поверхности столешницы, вследствие чего столешница деформировалась. | Устранить перегрузку стола приемного выше допустимого значения (раздел 2 настоящего паспорта), распределить тару равномерно по поверхности столешницы. |

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку стола приемного нужно производить в конце каждой смены или после длительных перерывов в работе. Отключить стол приемный от электросети.

9.2 Ополоснуть теплой (40-45°C) водой рабочие поверхности стола приемного для удаления остатков загрязнения. Обезжирить их теплым (45-50°C) щелочным раствором. Вновь ополоснуть их теплой (40-45°C) водой до полного удаления остатков моющего раствора. Обработать рабочие поверхности изделия раствором дезинфектанта с помощью щеток. Ополоснуть водопроводной водой до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.3 После мойки стол приемный насухо вытереть тканью.

9.4 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.4.1 Моющие растворы:

| | |
|--|--------------|
| раствор ТМС "Триал-А" (ТУ38-4071-75) | (0,3 - 0,5)% |
| раствор ТМС "Дезмол" (МРТУ 18/225-68) | (1,8 - 2,3)% |
| раствор ТМС "Фарфорин" (ТУ6-15-860-74) | (0,3 - 0,5)% |
| раствор кальцинированной соды | (1,0 - 1,5)% |

9.4.2 Дезинфицирующие растворы:

| | |
|-------------------------|----------------|
| раствор хлорной извести | 150 - 200 мг/л |
| хлорамин | 150 - 200 мг/л |
| гипохлорид натрия | 150 - 200 мг/л |
| гипохлорид калия | 150 - 200 мг/л |

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание стола приемного сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Техническое обслуживание покупных комплектующих, входящих в состав оборудования (мотора-редуктора и иных изделий), производится в соответствие с требованиями технических паспортов или инструкций по эксплуатации на эти изделия.

10.3 Периодически, не реже 1 раза в месяц, проверять и смазывать подшипники и зубчатую передачу смазкой твердой консистенции (солидол или литол).

10.4 Ежедневно проверять исправность заземления. Не реже одного раза в год зачищать до блеска места под болты заземления и покрывать их смазкой «ЦИАТИМ-201» ГОСТ 6267-74.

10.5 За отказы изделия, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Стол приемный должен храниться в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С; относительной влажности воздуха от 45 до 80%.

11.2 Если стол приемный хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование стола приемного допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол приемный ИПКС-099-03, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 099-01.00.00.000-031 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 ____ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие стола приемного ИПКС-099-03 паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монта-

жа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод изделия в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия-изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на изделие со следами механических повреждений и на изделие, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация, все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодного изделия по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

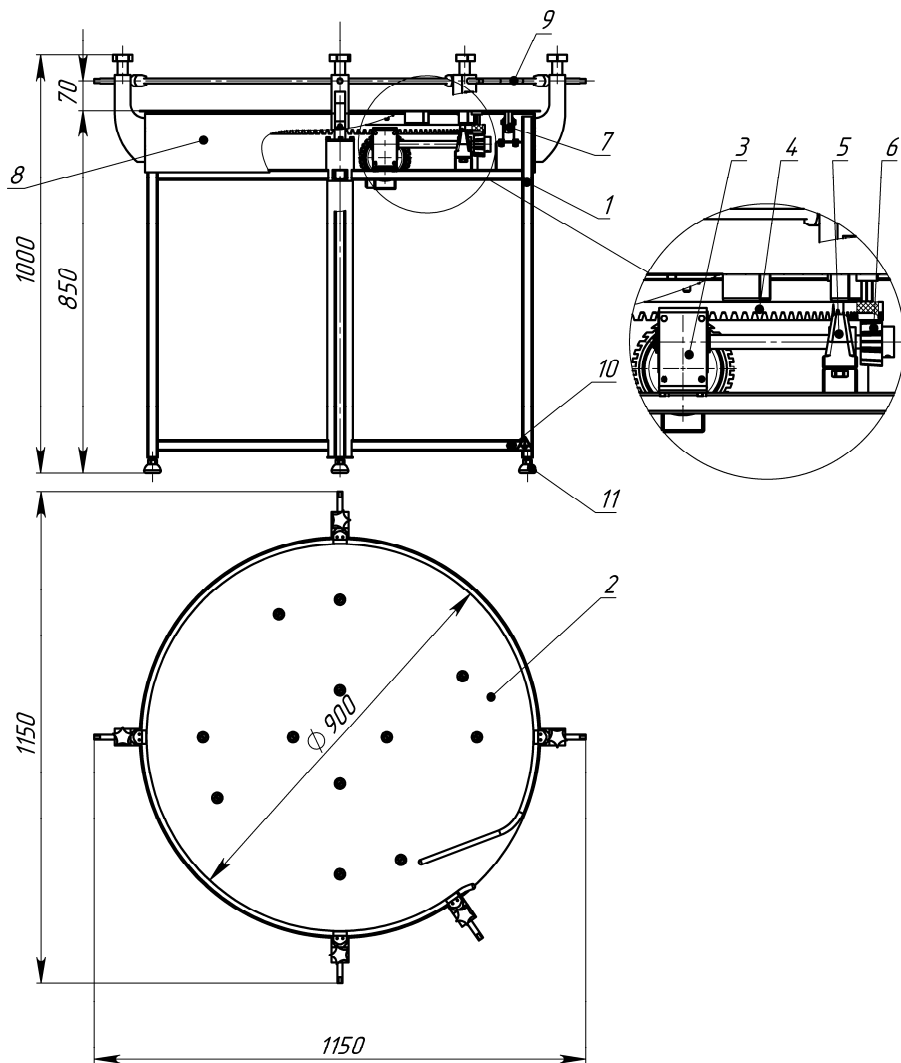
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

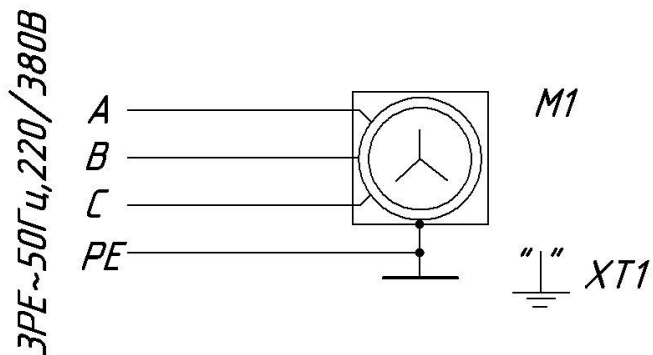
Тел. (4912) 45-65-01; 45-33-31; 24-38-26

Тел.-факс (4912) 24-38-26



- | | |
|------------------------|---------------------|
| 1. Каркас | 7. Опора роликовая |
| 2. Столешница | 8. Кожух защитный |
| 3. Мотор-редуктор | 9. Ограждение |
| 4. Венец зубчатый | 10. Болт заземления |
| 5. Опора подшипниковая | 11. Опора винтовая |
| 6. Шестерня зубчатая | |

Рисунок 1. Стол приемный ИПКС-099-03



| Поз. обознач. | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|--|------|------------|
| M1 | Мотор-редуктор ХС30-25-0,12-4Р- 220/380В-50Гц | 1 | 0,12 кВт |
| XT1 | Болт заземления М8х20.58.016 | 1 | |

Рисунок 2. Стол приемный ИПКС-099-03.
Схема электрическая и перечень элементов



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 390023, Россия, область Рязанская, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4.

Основной государственный регистрационный номер 1126234010825.

Телефон: (4912) 45-65-01, Адрес электронной почты: clf@tif4m.ru.

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

заявляет, что Оборудование технологическое для пищевой промышленности: столы приемные, тип: ИПКС-099-03.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 390023, Россия, область Рязанская, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4.

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 12.2.124-90 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ТУ5138-099-12176649-2014 «Установка нанесения этикеток. ИПКС-099 Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 842230000

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 03838-220-2-18/БМ от 06.11.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Инновационные решения", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.04ИБРО.

Схема декларирования соответствия: 1д.

Дополнительная информация

разделы 3-12 ГОСТ 12.2.124-2013 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", разделы 5 и 7 ГОСТ 30804.3.2-2013 (ИЕС 61000-3-2:2009) "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", раздел 5 ГОСТ 30804.3.3-2013 (ИЕС 61000-3-3:2008) "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) и (или) ресурсе продукции указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 05.11.2023 включительно.


подпись



Федосейкин Александр Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЛ14.В.00306/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.11.2018