



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**СТОЛ РАБОЧИЙ
ИПКС-075**

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-075 ПС
(Редакция 28.03.2014 г.)

2005 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол рабочий (для сбора отходов) ИПКС-075-0,6СО (далее стол) предназначен для сбора отходов на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е.: температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35°C; относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-075-0,6СО; ИПКС-075-0,6СО(Н)
Рабочая нагрузка, кг, не более	75
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	600
ширина	600
высота	900
Масса, кг, не более	15

Столешницы и полки столов всех моделей изготовлены из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

(Н) – боковины и стяжки выполнены из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Стол поставляется в разобранном виде.

Комплект поставки стола должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИПКС 075-02.00.00.000-T32	Стол рабочий (для сбора отходов) ИПКС-075-0,6СО в составе: Столешница Боковина Стяжка Винт M12x16.58.099 Винт самонарезной 4x16.01.016 Шайба 12 65Г 099 Опора M10 D25 (со вставкой) Ключ шестигранный S=10 Заглушка 25x25 Заглушка D19	1 2 4 8 4 8 4 1 4 8	
ГОСТ 11738-84			
ГОСТ 11650-80			
ГОСТ 6402-70			
ИПКС 075-02.01.00.002	Полка	1	
ИПКС-075 ПС	Стол рабочий ИПКС-075. Паспорт	1	

4. УСТРОЙСТВО

Стол (рисунок 1) представляет собой столешницу 1 с одним загнутым вверх бортиком высотой 44 мм и отверстием (диаметром 200 мм), закрепленную на двух боковинах 2 с помощью винтов самонарезных (4x16) поз. 6. Столешница выполнена из пищевой нержавеющей стали. Боковины соединены между собой стяжками 3 с помощью винтов (M12x16) поз. 4 и шайб 12 65 Г поз. 7. В ножки боковин установлены вставки резьбовые 10 для опор винтовых 5. На нижней стяжке и боковинах установлена полка. В исполнении ИПКС-075-0,6СО боковины и стяжки стола выполнены из конструкционной стали и покрыты двухслойным полимерным покрытием цвета хром-металлик, а у моделей ИПКС-075-0,6СО(Н) боковины и стяжки выполнены из пищевой нержавеющей стали. Стол установлен на опоры винтовые 5, позволяющие регулировать его положение при установке. На стяжки 3 (рисунок 2) с одной стороны нанесен двухсторонний скотч 4 для крепления столешницы 1.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается перегружать стол. Распределенная нагрузка не должна превышать указанную в паспорте.

6. ПОРЯДОК СБОРКИ

6.1 Ввернуть опоры винтовые 5 (рисунок 1) во вставки резьбовые 10.

6.2 Соединить боковины 2 между собой с помощью стяжек 3 винтами (M12x16) поз. 4, подложив шайбы 12 65 Г поз. 7. Стяжки сориентировать скотчем вверх (рисунок 2). Перед установкой столешницы со скотча снять защитную пленку.

6.3 Установить заглушки D19 поз. 9 (рисунок 1) в отверстия для винтов (M12x16) поз. 4. Установить заглушки 25x25 поз. 8 в открытые срезы труб боковин 2.

6.4 Закрепить столешницу 1 на боковинах винтами самонарезными (4x16) поз. 6.

6.5 Установить полку 11 на нижнюю стяжку и боковины.

7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

7.1 При установке стола должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции стола и помещения.

7.2 Установить стол на ровной горизонтальной поверхности. При необходимости отрегулировать положение столешницы в горизонтальной плоскости с помощью опор винтовых 5.

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности стола, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Стол стоит не устойчиво, качается.	При сборке не затянуты винты стяжек. При установке стола не отрегулированы опоры винтовые.	Затянуть винты 4, рисунок 1. Отрегулировать опоры винтовые 5, рисунок 1.
При загрузке столешницы слышен хлопок, столешница прогибается.	При сборке стола стяжки 3 установлены в боковины неправильно. Столешница не зафиксирована скотчем.	Установить стяжки 3 столешницы в соответствие с п. 6.2 настоящего паспорта.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку и обезжикивание стола проводить в соответствии с санитарными правилами для данного вида производства и разработанными на предприятии инструкциями.

9.2 Мойку стола производить в следующей последовательности:

- ополоснуть горячей водой (45-50°C);
- промыть с помощью щеток моющим раствором (45-50°C);
- ополоснуть горячей водой (45-50°C) до полного удаления остатков моющего раствора;
- продезинфицировать растворами дезинфектантов с помощью щеток (расход дезинфицирующего раствора 0,5 л на 1 м² поверхности);
- ополоснуть холодной водой до удаления запаха дезинфектанта.

9.3 Вытереть стол насухо тканью.

9.4 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.4.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды (0,8 - 1,0)%

раствор азотной или сульфаминовой кислоты (0,3 - 0,5)%

раствор моющей смеси «Синтрол» (2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство «Дезмол».

9.4.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести 150 - 200 мг/л

хлорамин 150 - 200 мг/л

гипохлорид натрия 150 - 200 мг/л

гипохлорид калия 150 - 200 мг/л

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Стол хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 30° С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если стол хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование стола допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании стола необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол рабочий (для сбора отходов) ИПКС-075-0,6СО_____, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 075-02.00.00.000-Т32 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска_____ 201____г.

М.П.

Представитель ОТК _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие стола рабочего (для сбора отходов) ИПКС-075-СО паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ О УТИЛИЗАЦИИ

13.1 Критерии предельных состояний оборудования: стол непригоден для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Стол подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

13.2 В случае непригодности стола для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

13.3 Использование непригодного стола по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

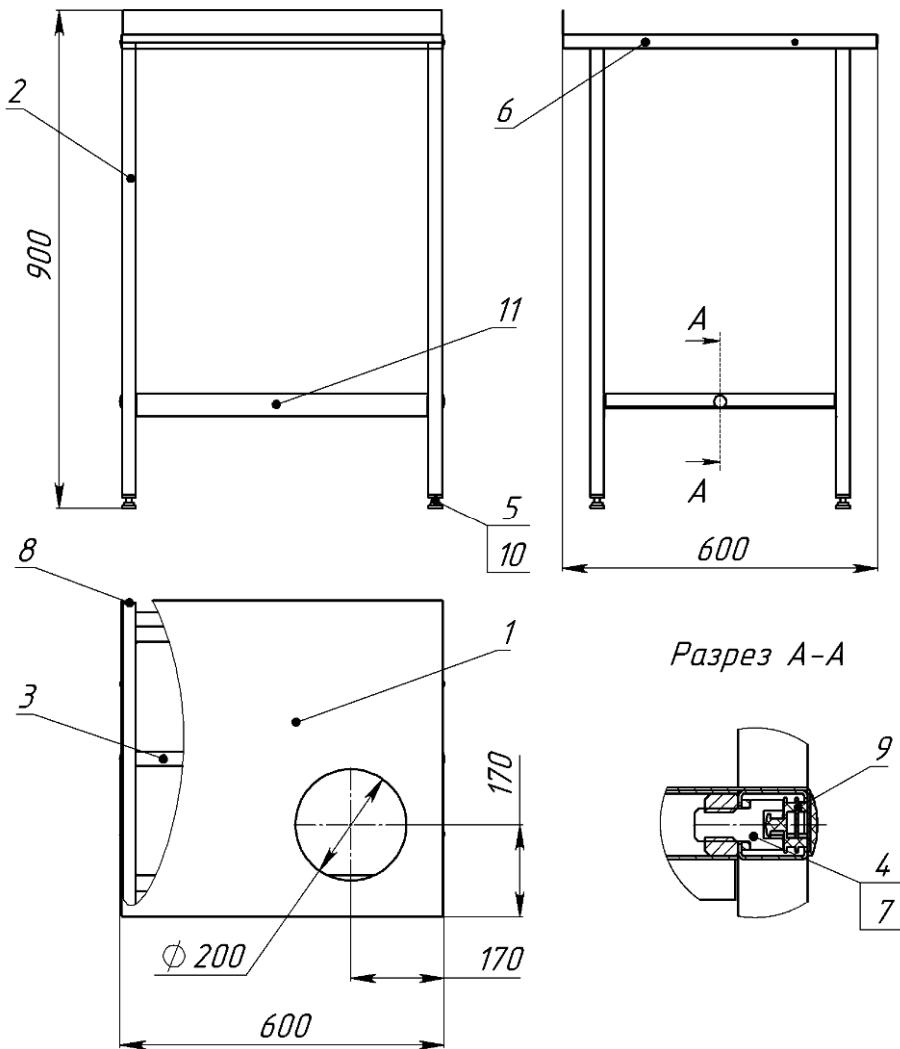
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

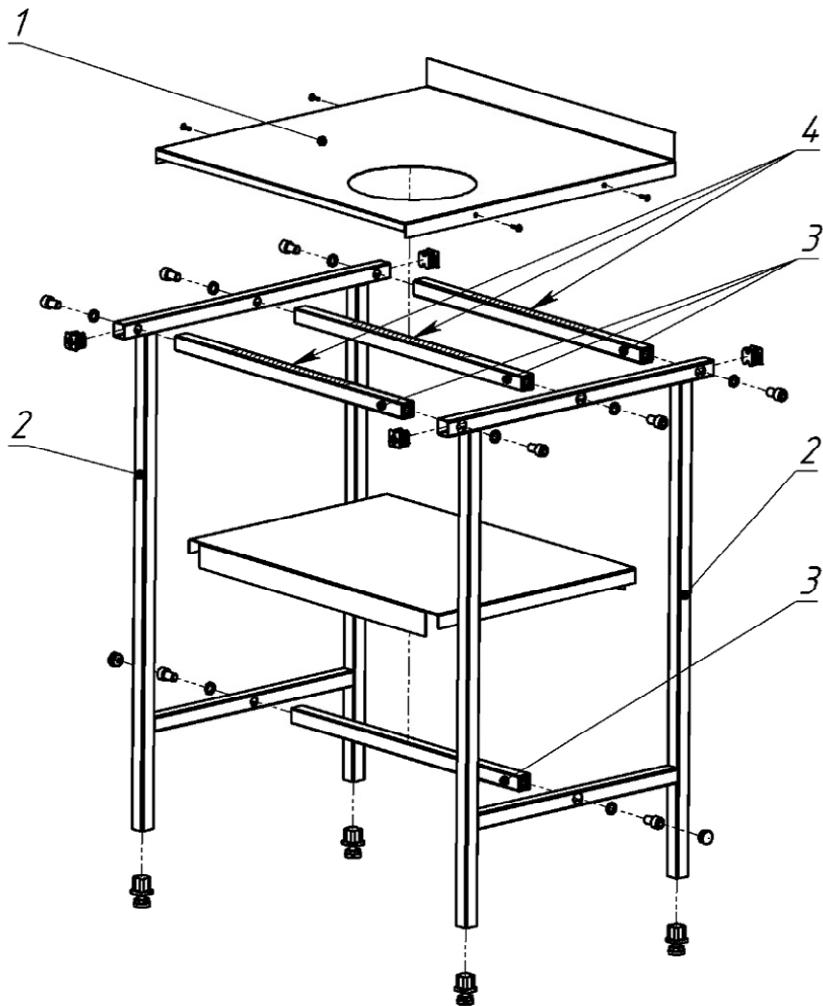
Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел.-факс (4912) 24-38-26



- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1. Столешница | 7. Шайба 12 65 Г |
| 2. Боковина | 8. Заглушка 25x25 |
| 3. Стяжка | 9. Заглушка D19 |
| 4. Винт (M12x16) | 10. Вставка резьбовая |
| 5. Опора винтовая | 11. Полка |
| 6. Винт самонарезной (4x16) | |

Рисунок 1. Стол рабочий (для сбора отходов) ИПКС-075-0,6СО, ИПКС-075-0,6СО(Н)



1. Столешница
2. Боковина
3. Стяжка
4. Двухсторонний скотч

Рисунок 2. Стол рабочий (для сбора отходов) ИПКС-075-0,6СО; ИПКС-075-0,6СО(Н).
Схема сборки

Общество с ограниченной ответственностью «АМС»

Место нахождения: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
фактический адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
телефон: + 79262565508, электронная почта: all@alfa-cert.ru.

Аттестат аккредитации № RA.RU.11АЖ22, выдан 02.03.2017 года

Исх. № 2026 от 13.11.2018 года

Директору
ООО «ЭЛЬФ 4М»ТОРГОВЫЙ ДОМ»
Фидосейкину Александру Александровичу
Адрес: 390023, РЯЗАНСКАЯ ОБЛ, РЯЗАНЬ
Г, ЯБЛОЧКОВА ПР, ДОМ 6, СТРОЕНИЕ 4

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

В таможенные органы
по месту требования

На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции при ввозе на территорию Евразийского экономического союза, сообщаем следующее:
продукция: Столы рабочие ИПКС-075, Полки настенные ИПКС-113
Ванны моечные ИПКС-114, Стеллажи ИПКС-115, Тележки технологические ИПКС-117;
Фильтры молочные ИПКС-126.

Код ТН ВЭД (ЕАЭС)
843850000
84222000009
8434200000

не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и «Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии», утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 01 декабря 2009 года № 982 (с изменениями, утвержденными Постановлениями Правительства РФ).

Одновременно сообщаем, что вышеуказанная продукция не попадает под действующие Технические Регламенты Таможенного Союза.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
ОСП ООО "АМС"

(подпись)

Фролов Оскар Борисович

(Ф.И.О.)

