

ЕАС ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**ДОЗАТОР ВЯЗКИХ ПРОДУКТОВ
ИПКС-071**

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-071ПС
(Редакция 03.03.2014 г.)

2008 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Дозатор жидких и вязких продуктов ИПКС-071Вн(Н) с двумя изливами (далее - дозатор) предназначен для дозирования в различную тару не склонных к расслоению продуктов с повышенной вязкостью, а также иных вязких и жидких продуктов. Дозатор предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35°C; относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

По степени защиты электрооборудования дозатор соответствует IP54 по ГОСТ 14254-96.

Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта): ЕАЭС №RU Д-RU.PA10.B.28267/23.

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.12.2023.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность одного излива, при дозе 250 мл, доз/ч, не менее	900
Диапазон дозирования, мл	15-9000
Количество изливов, шт.	2
Погрешность дозирования, %, не более	2
Температура дозируемого продукта, °C, не более	80
Регулирование скорости подачи продукта	электронное
Напряжение питания, В	1N~220±10%
Частота переменного тока питания, Гц	50±2%
Установленная мощность, кВт	0,4
Показатель энергоэффективности, Вт/л	3,5
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	950
ширина	750
высота	1100
Масса, кг, не более	80

Дозатор выполнен полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

Срок службы до списания - 6 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки дозатора должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ИПКС 071-16.00.00.000	Дозатор жидких и вязких продуктов ИПКС-071Вн(Н)	1	
ИПКС- 071ПС	Дозатор жидких и вязких продуктов ИПКС-071. Паспорт	1	

ОНВ-ПС	Агрегат электронасосный одновинтовой. Паспорт	1	
ВАЮ.435Х21.006-01 РЭ	Преобразователь частотный Веспер Е2-8300. Руководство по эксплуатации	1	
ТУ2-035-1020-86	Ключ шарнирный для круглых шлицевых гаек КГШ 65-110	1	
	Клапан электромагнитный, тип 6013, 2-х ходовой. Паспорт	3	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Дозатор (рисунок 1) представляет собой каркас 1, на котором закреплены столик навесной 2, два излива 4, блок управления 6, коллектор 16, два электромагнитных клапана подачи продукта 18, клапан электромагнитный обратный 19, агрегат электронасосный одновинтовой ОНВ-М (далее - насос винтовой 10). Каркас 1 установлен на опоры винтовые 13, позволяющие регулировать положение дозатора при установке.

В зависимости от высоты используемой тары можно изменять положение изливов 4, перемещая их вручную по пазам и регулируя при этом расстояние от навесного столика до изливов. На изливах 4 установлены душирующие головки 15 на резьбовом соединении, предназначенные для дозирования жидких и слабо вязких продуктов. Для дозирования вязких и особо вязких продуктов, необходимо снять душирующую головку с излива. Фиксация необходимого положения изливов 4 производится за счет прижима пластин 3 к каркасу.

Коллектор 16 соединен шлангами 11 через электромагнитные клапаны 18 с двумя изливами 4 и насосом винтовым 10. Клапан электромагнитный обратный 19, расположенный на коллекторе, соединяется шлангом с расходной емкостью заказчика.

При включении дозатора начинается циркуляция продукта: насос винтовой 10 выкачивает продукт из емкости заказчика, подает его в коллектор 16 и через открытый клапан электромагнитный обратный 19 возвращает продукт в емкость заказчика.

Принцип работы дозатора состоит в следующем. Тара на столик навесной 2 устанавливается вручную так, чтобы выходное отверстие излива находилось над тарой, в этот момент поворачиваются флагжи 5 и срабатывают датчики наличия тары 17, которые подают сигнал на блок управления 6; при этом загорается соответствующий индикатор на передней панели блока управления. Сигнал с блок управления открывает электромагнитные клапаны 18 и закрывает клапан электромагнитный обратный 19. Продукт с помощью насоса винтового 10 поступает в коллектор 16, а затем через шланги 11 в изливы 4. Скорость излива продукта регулируется кнопками «▲», «▼» на передней панели частотного преобразователя, находящегося внутри блока управления 6.

По окончании дозирования, клапаны электромагнитные 18 закрываются, а клапан электромагнитный обратный 19 открывается. Процесс наполнения тары прекращается.

Схема электрическая принципиальная приведена на рисунке 2, а перечень элементов на рисунке 3. Описание схемы электрической принципиальной приведено в приложении А.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию дозатора допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, паспортами на комплектующие, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации оборудования и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте дозатора должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» 1990 г., инструкции, разработанные на предприятии для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.4 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий зажим и знак заземления выполнены по ГОСТ 21130-75.

5.5 Дозатор должен быть надежно подсоединен к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

ВНИМАНИЕ! Включение оборудования допускается только при исправном заземлении.

5.6 Во избежание поражения электрическим током следует электропроводку к дозатору проложить в трубах, уложенных в полу.

5.7 Запрещается работать на дозаторе при наличии открытых токоведущих частей, неисправных коммутационных и сигнальных элементах на панели блока управления, при нарушении изоляции проводов, неправильной работе датчиков.

5.8 В случае возникновения аварийных режимов работы немедленно отключить дозатор от сети питания.

5.9 ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы дозатора производить ремонт и техническое обслуживание.

5.10 Управление дозатором следует осуществлять, находясь на изолирующей подставке.

5.11 Для экстренного отключения питания дозатора нажать кнопку «ОТКЛ» типа «грибок» на панели блока управления.

5.12 Не допускается оставлять работающий дозатор без присмотра.

5.13 Уровень шума, создаваемый дозатором на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБ по ГОСТ 12.1.003-83 и СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

5.14 Уровень виброускорения, создаваемый дозатором на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-90 и СН 2.2.4/21.8.566-96.

5.15 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый дозатором на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электрических полей промышленной частоты (50Гц)».

5.16 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и сполоски оборудование, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке дозатора должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции оборудования и помещения.

6.2. Установить дозатор на ровной горизонтальной поверхности. Проверить уровнем столик навесной 2, он должен иметь строго горизонтальное положение. При необходимости отрегулировать положение дозатора с помощью винтовых опор 13. Зафиксировать изливы 4, отрегулировав их положение по высоте дозируемой тары и прижав их пластины 3 к каркасу. Излив должен быть перпендикулярен столику навесному 2 и располагаться в вертикальной плоскости.

6.3 Подсоединить входной штуцер 8 насоса винтового 10 через гибкий шланг к емкости заказчика с дозируемой жидкостью.

6.4 Подключить болт заземления 12 к контуру заземления гибким медным оголенным проводом сечением не менее 4 мм^2 по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

6.5 Подключить входной кабель к питающему напряжению 1Н~50 Гц, 220 В. Питающее напряжение должно подаваться через внешний автоматический выключатель с номинальным током 10 А. Схема электрическая принципиальная приведена на рисунке 2, перечень элементов к схеме на рисунке 3.

Примечание – выключатель не входит в комплект поставки дозатора и устанавливается потребителем.

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Проверить визуально наличие заземления. Подключить дозатор к сети 220В, при этом на панели блока управления появится индикация «СЕТЬ».

7.2. Подключить к дозатору расходную емкость.

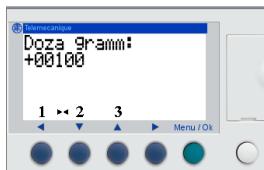
ВНИМАНИЕ! Уровень жидкости в расходной емкости ПОТРЕБИТЕЛЯ при дозировании не должен меняться более, чем на 500 мм. При большем перепаде уровня для обеспечения погрешности дозирования не хуже паспортной необходимо провести корректировку установки дозы в соответствии с рекомендациями соответствующего раздела паспорта. Для автоматического поддержания уровня продукта на входе дозатор может быть доукомплектован уравнительным баком ИПКС-013-03.

Заполнить емкость заказчика дозируемым продуктом.

7.3 Включить питание дозатора кнопкой «ВКЛ», загорится индикатор «ПИТАНИЕ». На цифровом индикаторе программируемого реле 7 отобразится ранее установленная доза.

7.4 Проверить и установить (при необходимости) требуемую дозу. Для установки дозы на программируемом реле блока управления (позиция 7 на рисунке 1) кнопками «▼» и «▲» установить требуемое значение дозы в мл. Установленное значение соответствует объему дозы, выливаемой из излива. Значение дозы запоминается автоматически.

Дозе 100 мл соответствует индикация:



7.5 Включить насос винтовой переключателем «НАСОС».

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать насос винтовой при отсутствии дозируемого продукта, т.к. это может привести к выходу его из строя.

При необходимости задать скорость подачи продукта, регулируя рабочую частоту кнопками «▼» и «▲» на панели управления преобразователя частоты UZ1 в блоке управления 6.

7.6 Установить тару на столик 2 и движением вперед продвинуть тару под изливы нажимая на флагжок 5, начнется излив продукта. Дождаться окончания излива продукта, снять заполненную тару со столика 2. Повторить операцию 3-4 раза до полного заполнения шлангов 11 продуктом. После заполнения шланга провести пробные дозирования для проверки дозы. Провести калибровку.

7.7 Порядок калибровки.

7.7.1 На программируемом реле 7 нажимать «◀» до появления индикации:



- калибровочный
коэффициент

7.7.2 Изменение коэффициента регулируется кнопками «▼» и «▲». При его увеличении доза увеличивается, при уменьшении – уменьшается. Вновь проверить объем наливаемой дозы, соответствующей дозе устанавливаемой в пункте 7.4 и при необходимости снова откорректировать калибровочный коэффициент.

ВНИМАНИЕ! Калибровочный коэффициент также необходимо корректировать при изменении вязкости продукта и частоты вращения насоса винтового 10 (рисунок 1).

7.8 Приступить к работе по дозированию.

7.9 При использовании дозатора для порционирования растительных масел на стадии подготовки дозатора к работе следует обратить особое внимание на тщательное обезвоживание тракта дозирования и обеспечение его герметичности. В процессе работы при прекращении собственно дозирования следует отключить насос винтовой переключателем «НАСОС», расположенным на панели блока управления. Перед возобновлением дозирования насос вновь должен быть включен. Установленная при калибровке величина дозы при этом не будет нарушена. В случае несоблюдения данных рекомендаций возможно существенное изменение прозрачности фасуемых растительных масел из-за попадания в них влаги и/или воздуха.

7.10 Для отключения дозатора необходимо отключить насос винтовой переключателем «НАСОС» и отключить питание кнопкой «ОТКЛ». Отключить дозатор от сети.

ВНИМАНИЕ! В случае сбоя работы системы управления (который проявляется в виде нарушения режима работы индикации и нарушения режима работы устройства дозирования) необходимо выключить насос винтовой и питание. Произвести повторное включение не ранее, чем через 1 минуту.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
При дозировании продукта разброс доз больше требований паспорта.	1. Дозируемый продукт не однороден, в продукте имеются включения разной плотности. 2. Дозирование производится из емкости с большим перепадом уровня жидкости. 3. В клапаны дозатора попал посторонний предмет.	1. Дозируемый продукт должен быть однородным. 2. Контролировать уровень жидкости в емкости, из которой дозируется продукт, не допуская перепада более 500 мм, пункт 7.2 настоящего паспорта. 3. Разобрать клапаны 18, 19, (рисунок 1); устраниТЬ посторонний предмет.
Размер дозы, выдаваемой дозатором, отличается от показаний на индикаторе.	Не проведена калибровка показаний индикатора по дозируемому продукту.	Провести калибровку дозатора по дозируемому продукту, пункт 7.7 настоящего паспорта.
При подаче тары отсутствует подача продукта.	При подготовке к работе не открыт кран подачи продукта в дозатор.	Открыть кран подачи продукта в дозатор на расходной емкости с продуктом.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку дозатора нужно производить в конце каждой смены.

9.2 Мойку дозатора производят путем прокачивания моющих растворов в режиме дозирования.

9.2.1 Провести обезжиривание моющим раствором приготовленным в соответствии с пунктом 9.3.1 в следующей последовательности. Снять душирующие головки 15 из под изливов 4. Надеть шланги одним концом на изливы 4, а другим концом шлангов опустить в расходную емкость. Установить на дозаторе максимальную дозу. На частотном пре-

образователе установить максимальную скорость подачи продукта. Заполнить расходную емкость моющим раствором. Произвести дозирование в течение нескольких минут.

9.2.2 Провести дезинфекцию дезинфицирующим раствором, приготовленным в соответствии с пунктом 9.3.2, в следующей последовательности. Заполнить расходную емкость дезинфицирующим раствором, а конец шланга от излива опустить в расходную емкость. Произвести дозирование в течении нескольких минут.

9.2.3 Заполнить расходную емкость водопроводной водой и производить дозирование до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.3 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.3.1 Моющие растворы:

раствор ТМС «Триас-А» (ТУ38-4071-75)	-	0,3-0,5 %
раствор ТМС «Дезмол» (МРТУ 18/225-68)	-	1,8-2,3 %
раствор ТМС «Фарфорин» (ТУ6-15-860-74)	-	0,3-0,5 %
раствор кальцинированной соды	-	1,0-1,5 %.

9.3.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	-	150-200 мг/л
хлорамин	-	150-200 мг/л
гипохлорид натрия	-	150-200 мг/л
гипохлорид калия	-	150-200 мг/л

Примечание – в случае простоя оборудования снятые детали хранятся разложенными на чистой ткани и накрытыми салфеткой. Перед загрузкой оборудования необходимо произвести повторную дезинфекцию оборудования и снятых деталей.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание дозатора сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном паспорте, устраниению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Техническое обслуживание покупных комплектующих, входящих в состав дозатора (в частности, насоса винтового, частотного преобразователя и иных изделий), производится в соответствие с требованиями технических паспортов или инструкций по эксплуатации на эти изделия.

10.3 Периодически, не реже 1 раза в месяц, проверять состояние уплотнительных прокладок, манжет и иных резино-технических изделий, имеющихся в дозаторе.

10.4 Ежедневно проверять исправность заземления. Не реже одного раза в год зачищать до блеска места под болты заземления и покрывать их смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

10.5 За отказы дозатора, обусловленные его неправильным техническим обслуживанием, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Дозатор хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если дозатор хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование дозатора допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дозатор жидкых и вязких продуктов ИПКС-071Вн(Н), заводской номер _____ с блоком управления ИПКС-071БУ, заводской номер _____, соответствует конструкторской документации ИПКС 071-16.00.00.000, ТУ 5133-048-12191577-00 и признан годным к эксплуатации. В дозаторе установлен агрегат электронасосный одновинтовой ОНВ-М, заводской номер _____ .

Дата выпуска _____ 20____г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие дозатора жидких и вязких продуктов ИПКС-071Вн(Н) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация, все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодного изделия по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-65-01; 24-38-26; 45-33-31

Тел.- факс (4912) 24-38-23

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОПИСАНИЕ СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ

Блок управления предназначен для управления насосом винтовым, формирования управляющих сигналов.

Основные элементы блока управления:

- программируемое реле A1.1;
- AC/DC преобразователь A1.2;
- пускатель магнитный KM1;
- реле электромагнитное KM2;
- частотный преобразователь UZ1;
- индикаторы: HL1 «СЕТЬ», HL2 «ПИТАНИЕ», H1 «HACOC»;
- кнопки: SB1 «ОТКЛ», SB2 «ВКЛ»;
- переключатель SA1 «HACOC»;

Программируемое реле A1.1 обеспечивает:

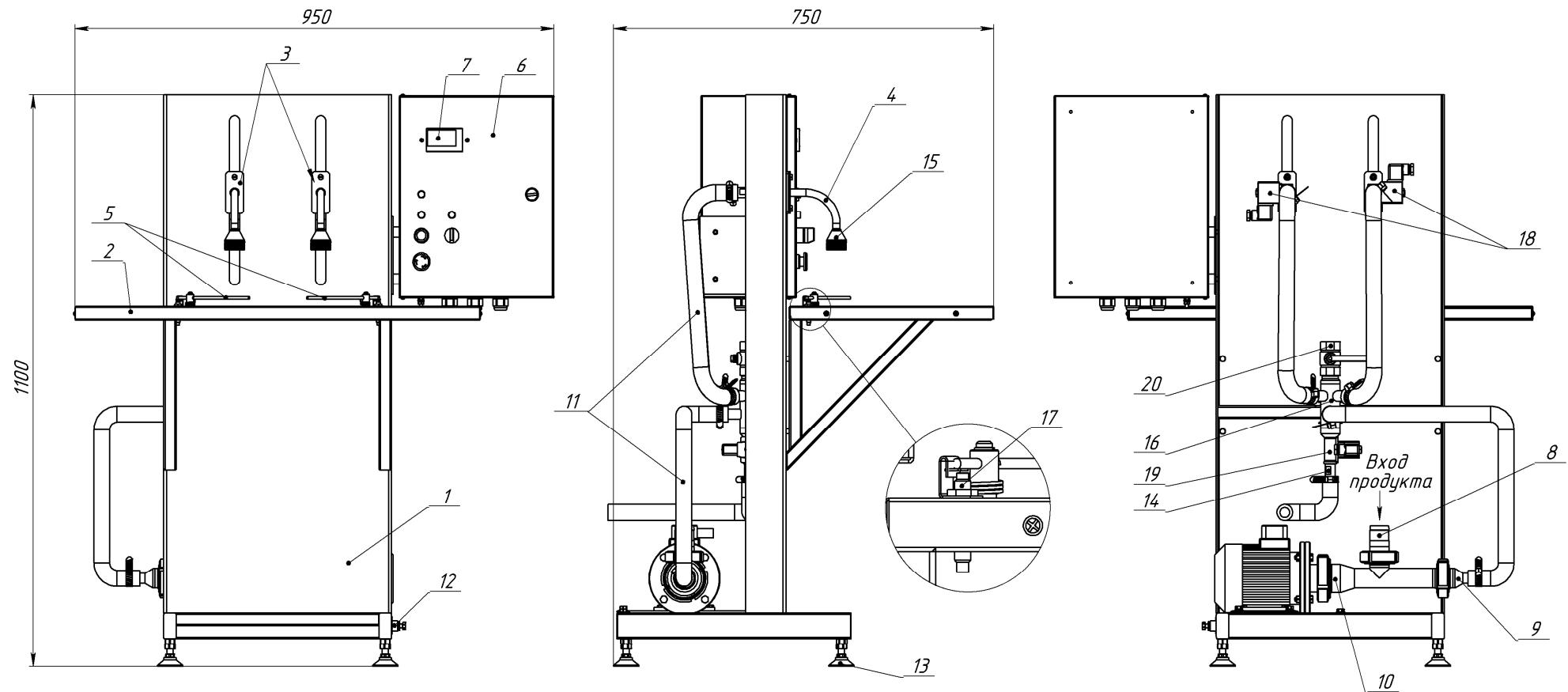
- установку и запоминание требуемой дозы;
- опрос состояния датчиков индуктивных;
- индикацию основных параметров:
 - доза;
 - нормировочный коэффициент.
- отсчет времени и формирование дозы.

Электрическая схема (рисунок 2) работает следующим образом. После включения питания программируемое реле замыкает контакты клапана электромагнитного обратного Y3 (клапан открывается). В этот момент клапаны электромагнитные Y1 и Y2 – закрыты. При установке тары под излив флаги толкателей воздействуют на датчики индуктивные, сигналы с которых поступают на вход IN1 и IN2 программируемого реле A1.2. Если поступают сигналы на оба входа, то по фронту импульса датчика индуктивного, сработавшего последним, замыкается выход Q1 и размыкается выход Q2 программируемого реле. Клапан электромагнитный обратный Y3 закрывается. Открываются клапаны электромагнитные Y1 и Y2. Начинается дозирование продукта в тару. По истечению заданного времени, которое пропорционально дозе, дозирование продукта прекращается – клапан электромагнитный обратный Y3 открывается, клапаны электромагнитные Y1 и Y2 закрываются.

Для возобновления работы необходимо заменить тару и вновь подать ее под излив.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Наименование	Адрес поставщика
Стаканчики из полистирола, крышки, платинки.	"Сигма" г. Москва, Новоясеневский пр-т, 4 (495) 423-81-22, 423-80-13, 423-85-66
	"Вариант-полиграф" г. Москва (495) 291-70-72, 203-74-54
	Тверская обл., г. Торопец, ул. Советская, 120 (48268) 2-19-77, 2-10-68, 2-21-37 Москва (495) 915-58-77
	"Росмясомолпром" г. Москва, ул. Селезневская, 11А (495) 284-54-07, 288-64-09
Пластиковая тара для пресервов.	"Интерпак" г. Москва, Рябиновая, 51а (495) 448-36-84
	Тверская обл., г. Торопец, ул. Советская, 120 (48268) 2-19-77, 2-10-68, 2-21-37 Москва (495) 915-58-77



- | | | |
|-------------------------|---|--------------------------------------|
| 1. Каркас | 8. Входной штуцер | 15. Душирующая головка |
| 2. Столик навесной | 9. Выходной штуцер | 16. Коллектор |
| 3. Пластина | 10. Агрегат электронасосный одновинтовой. | 17. Датчик наличия тары |
| 4. Излив | 11. Шланг | 18. Электромагнитный клапан |
| 5. Флажок | 12. Болт заземления | 19. Клапан электромагнитный обратный |
| 6. Блок управления | 13. Опора винтовая | 20. Кран шаровой |
| 7. Программируемое реле | 14. Штуцер | |

Рисунок 1. Дозатор жидких и вязких продуктов ИПКС-071Вн(Н)

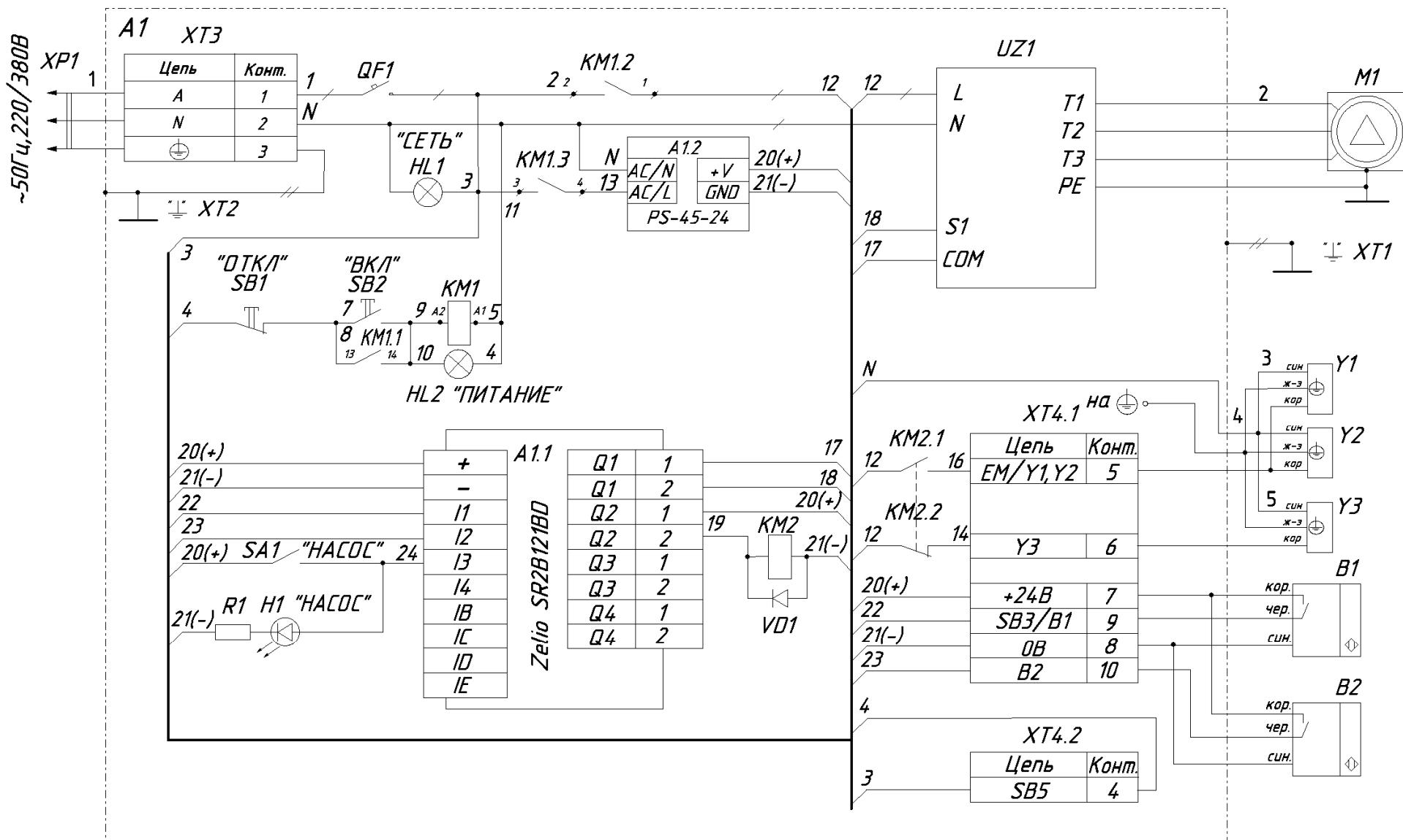


Рисунок 2. Дозатор жидких и вязких продуктов ИПКС-071Бн(Н)

ИПКС 071-16.06.00.000 Э3.

Схема электрическая принципиальная.

Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
M1	Агрегат электронасосный одновинтовой ОНВ-М	1	
B1, B2	Выключатель индуктивный ВБ2.08М.52.2,5.11К	2	
Y1...Y3	Клапан тип 6013 125320 Ø1/4,6 мм, 0-15 бар, н. закрытый, нерж. 316L	3	220В, 50Гц
XT1	Болт М8x25.58.019 ГОСТ 7798-70	1	
A1	<u>Блок управления ИПКС 071-16.06.00.000</u>		
A1.1	Программируемое реле Zelio SR2B121BD	1	
A1.2	Блок питания PS-45-24 PBF	1	
HL1, HL2	Индикатор ХДН1-220В	2	"зеленый"
H1	Светодиод АЛ336И	1	"зеленый"
KM1	Пускатель магнитный ПМ12-010150 УХЛ4В, 220В	1	
QF1	Выключатель автоматический С45N 1Р 10A	1	
R1	Резистор МЛТ-0,25-3,3кОм	1	
SA1	Переключатель кнопочный ВК44-21-11161-54-УХЛ2	1	"черный", 2 полож.
SB1	Выключатель кнопочный ВК43-21-11132-54 УХЛ2	1	"красн. грибок" с фиксац.
SB2	Выключатель кнопочный ВК43-21-11110-54 УХЛ2	1	"черный"
UZ1	Преобразователь частотный Веспер Е2-8300-S1L	1	
VD1	Диод FR157	1	
XP1	Вилка+розетка (евро)	1	
XT2	Болт М6x16.58.016 ГОСТ 7798-70	1	
XT3	Зажим наборный ЭНИ-6	3	
XT4	Зажим наборный ЭНИ-4	7	
KM2	Реле НJQ-22F-3Z-24V (+колодка)	1	

Рисунок 3. Дозатор жидких и вязких продуктов ИПКС-071Вн(Н)
ИПКС 071-16.06.00.000 ПЭ3.

Перечень элементов.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 390023, Россия, Рязанская область, г. Рязань, пр-д Яблочкова, д. 6, Стр. 4
Основной государственный регистрационный номер 1126234010825.
Телефон: +7(4912)45-65-01 Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru
в лице Директора Федосейина Александра Александровича
заявляет, что оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности
ДОЗАТОРЫ ВЯЗКИХ ПРОДУКТОВ типа ИПКС-071.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛЬФ 4М "ТОРГОВЫЙ ДОМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготавлению продукции: 390023, Россия, Рязанская область, г. Рязань, пр-д Яблочкова, д. 6, Стр. 4
Продукция изготавлена в соответствии с ТУ2829-071-12176649-2013 «ДОЗАТОР ВЯЗКИХ ПРОДУКТОВ типа ИПКС-071».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 842230000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 30-11/AGR-0311 от 30.11.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «ЕАС-СТАНДАРТ» в составе Общества с ограниченной ответственностью «ЕАС-ПОИНТ» (регистрационный номер аттестата акредитации МСК RU.31734.ИЛ0921)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследование (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.12.2028 включительно.

Федосейин Александр Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.28267/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.12.2023