



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М»

ПРЕСС ДЛЯ СЫРА ИПКС-058

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС - 058 ПС
(Редакция 01.2012 г.)

1999 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс для сыра ИПКС-058 (далее пресс) предназначен для механического прессования сыра и используется на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е.: температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35 °С; относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие прессования, не более, кГс	300
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	450
ширина	450
высота	600
Масса, кг, не более	10

Материал деталей, соприкасающихся с пищевым продуктом – пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

Срок службы до списания - 6 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки пресса должен соответствовать указанному в таблице 1

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
ИПКС 103533.002	Пресс ИПКС-058	1	
ИПКС 103533.002 ПС	Пресс ИПКС-058. Паспорт.	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс (рисунок 1) представляет собой устройство, состоящее из ручки 1, винта 2, перекладки 3, плиты 4, стоек 5, гаек 7, основания 8, пружин 9 и стакана 10.

При вращении ручкой 1 винта 2 плита 4 опускается на сырную форму и прижимает ее к основанию 8. При этом сжимаются пружины 9, установленные в стаканы 10 основания 8.

В процессе прессования сырная форма с постоянной силой прижимается плитой 4 к основанию 8 за счет обратной деформации пружин 9.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию пресса допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.3 Вода, используемая для бытовых. и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе для приготовления моющих и дезинфицирующих растворов, для мойки и ополаскивания оборудования), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Низкое качество прессования сырных головок.	При проведении прессования оператор, вращая ручку 1, не выбирал полностью усилие пружины.	При прессовании контролировать полное сжатие пружин 9 и своевременно поджимать их с помощью ручки 1 винта 2 по мере оседания сгустка.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Перед началом работы необходимо проверить наличие смазки в стакане 10.

7.2 На основание 8 установить сырную форму, заполненную сырной массой.

7.3 Вращая ручку 1, опустить плиту 4 в форму с сырной массой.

7.4 Продолжать вращать ручку, сдавливая сырную массу до тех пор, пока стойки 5 не сожмут полностью пружины 9 (до максимального подъема стоек).

7.5 В процессе усадки сырной массы пружины 9, разжимаясь, давят на стойки 5, которые через перекладину 3, винт 2 и плиту 4 передают усилия пружин на сырную массу, создавая эффект действия гнета.

7.6 При ослаблении пружин 9 и опускании стоек 5 поджимать пружины 9 с помощью ручки 1 винта 2. Не допускать опускание стоек 5 до основания 8 (штифты 6 касаются гаек 7).

7.7 Вращая ручку 1, поднять и удалить плиту 4 из формы с сырной массой.

8. ПОРЯДОК МОЙКИ

8.1 Мойку пресса нужно производить регулярно после окончания процесса прессования, но не реже 1 раза в смену.

8.2 Мойку пресса производить в следующей последовательности:

- ополоснуть горячей водой (45-50°C) основание 1 и плиту 5;
- промыть с помощью щеток моющим раствором (45-50°C) основание и плиту;
- ополоснуть горячей водой (45-50°C) до полного удаления остатков моющего раствора;
- продезинфицировать растворами дезинфектантов с помощью щеток (расход дезинфицирующего раствора 0,5 л на 1 м² поверхности);
- ополоснуть холодной водой до удаления запаха дезинфектанта.

8.3 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

8.3.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

8.3.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

9.1 Пресс хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

9.2 Если пресс хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

9.3 Транспортирование прессы допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

9.4 При погрузке и транспортировании необходимо соблюдать требования манипуляционных знаков на таре.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пресс ИПКС-058, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 103533.002 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 20 __ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Предприятие гарантирует соответствие прессы ИПКС-058 паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

11.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

11.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

12. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

12.1 Критерии предельных состояний оборудования: пресс непригоден для эксплуатации в случае разрушения основания. Оборудование подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

12.2 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

12.3 Использование непригодного оборудования по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

14. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

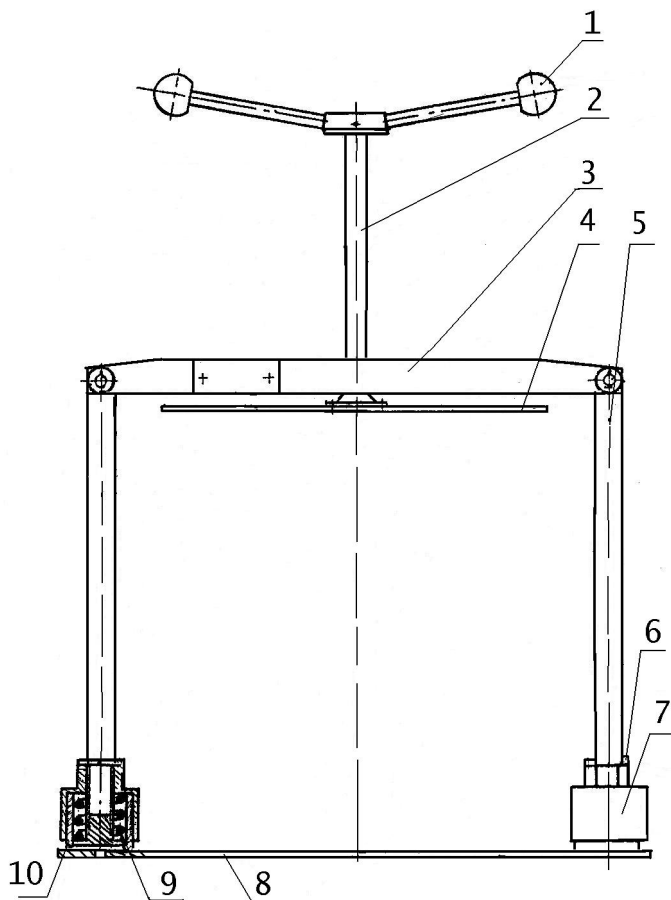
Россия, 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д. 6, стр. 4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-65-01; 45-33-31; 24-38-23

Тел. факс (4912) 24-38-26



1. Ручка
2. Винт
3. Перекладина
4. Плита
5. Стойка
6. Штифт
7. Гайка
8. Основание
9. Пружина
10. Стакан

Рисунок 1. Пресс ИПКС-058

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ТЧ02.В02541

Срок действия с 28.09.2009 по 28.09.2012

8386287

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
"НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "СТАНДАРТЭЛЕКТРО-С"
РОСС RU.0001.11ТЧ02**

123807, г. Москва, ул. Б. Грузинская д. 12, телефон 254 22 53, факс 254 25 25

ПРОДУКЦИЯ

Прессы
модели ИПКС-058
по ТУ 5132-076-12191577-2006
серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

51 3223

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.124-90 разд. 1-10, ГОСТ 26582-85 разд. 1, 2,
ГОСТ 28531-90 разд. 2

код ТН ВЭД России:

8434 20 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "ЭЛЬФ 4М"
Россия, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, д. 6, строение 4
ИНН 6227000045

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "ЭЛЬФ 4М"
Россия, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, д. 6, строение 4
Телефон/факс (4912) 45-65-01

НА ОСНОВАНИИ

Акта инспекционной проверки № 268 от 06.02.2009, ОС "Автономная некоммерческая организация "Научно-технический центр "Стандартэлектрос", регистрационный № РОСС RU.0001.11ТЧ02 Санитарно-эпидемиологического заключения № 62.РЦ.03.513.П.000156.04.06 от 18.04.2006, срок действия до 18.04.2011, Территориальное управление Роспотребнадзора по Рязанской области. Протоколов № 8, 7 от 14.07.2009 испытаний на усилие прессования и на соответствие размеров пресса чертежам, ООО "ЭЛЬФ 4М", Россия, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, д. 6, строение 4 Сертификатов на сталь 12Х18Н10Т № 8791 от 22.05.2009, № 4300 от 26.08.2007, ОАО "ИЖСТАЛЬ", г. Ижевск; №№ 171386, 200966 от 29.08.2007, ОАО "ДНЕПРОСПЕЦСТАЛЬ", Украина

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Маркирование продукции знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50460-92 Место нанесения знака соответствия – на изделия, упаковке и в сопроводительной документации



Руководитель органа

Эксперт

В.М. Сойфер

В.М. Сойфер

инициалы, фамилия

Ю.П. Любушкина

Ю.П. Любушкина

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации