



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ  
НЕПРЕРЫВНОГО РАСТВОРЕНИЯ СОЛИ В ВОДЕ  
ИПКС-0123**

**ПАСПОРТ  
ИПКС-0123 ПС  
(Редакция 03.03.2014 г.)**

2007 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект оборудования для непрерывного растворения соли в воде ИПКС-0123 (в дальнейшем комплект оборудования) предназначен для получения насыщенного раствора соли на предприятиях пищевой промышленности, для нужд технологического процесса.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С, относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

**Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта):** ЕАЭС №RU Д-РУ.МН06.В.00048/19.

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 07.02.2019.

**Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта):** ЕАЭС №RU Д-РУ.МН06.В.00038/19.

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 05.02.2019.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, не более, л/час	800
Расход соли в час, не более, кг	300
Установленная мощность, не более, кВт	2,2
Необходимая производственная площадь, м. кв.	18
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	4350
ширина	2050
высота	1750
Масса, кг, не более	355

Материал деталей, соприкасающийся с продуктом - пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

Срок службы до списания – 6 лет.

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки оборудования должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
ИПКС 123.00.00.000	Ванна солерастворитель ИПКС-053-700 С	1	
ИПКС 053.00.00.000-02	Ванна для оттаивания рассола ИПКС-053-1000 С	2	
ИПКС-053ПС	Ванна ИПКС-053 Паспорт.	1	
ИПКС 017-07.00.00.000-01	Насос центробежный ИПКС-017-ОНЦ-2,0/20(Н)	1	
ИПКС-017ПС	Насос центробежный ИПКС-	1	

	017(Н). Паспорт		
ИПКС-0123	Комплект трубопроводов	1	
ИПКС-0123ПС	Комплект оборудования для непрерывного растворения соли ИПКС-0123. Паспорт.	1	

#### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Комплект оборудования (рисунок 1) состоит из ванны-солерастворителя 1, двух ванн для отстаивания рассола 2, комплекта соединительных трубопроводов 3, и центробежного насоса 4.

Принцип работы оборудования заключается в следующем:

В ванну - солерастворитель предварительно заполняется солью горкой над ванной, после чего подаётся вода открытием крана подачи воды 8. Вода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18963-73 (Вода, подаваемая централизованными системами хозяйственно-питьевого водоснабжения). По мере заполнения водой внутреннего объема ванны, происходит процесс растворения соли, в результате к сливному патрубку подходит уже насыщенный раствор соли, который самотёком поступает в одну из ванн для отстаивания рассола. Распределение подачи рассола между ваннами для отстаивания осуществляется оператором. Заполнив одну ванну, подачу рассола в неё необходимо перекрыть краном заполнения 5, и пустить рассол в другую ванну. Рассол отстаивается в ванне, и по мере необходимости насосом перекачивается из заполненной ванны. Осадок в ваннах для отстаивания рассола сливается через кран слива отстоя 9. Соль в солерастворитель дополняется порциями по 50 – 100 кг так, что бы над солерастворителем постоянно была горка соли.

#### 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию комплекта оборудования допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, прошедшие инструктаж по технике безопасности. При работе необходимо соблюдение чистоты на рабочем месте.

5.2 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.3 Центробежный насос, входящий в комплект оборудования, должен подсоединяться к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм<sup>2</sup> по ГОСТ Р МЭК60204-1-99.

5.4 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ12.2.007.0-75, заземляющий зажим выполнен по ГОСТ 21130-75.

5.5 Во избежание поражения электрическим током следует электропроводку к насосу выполнять в трубах, уложенных в полу.

**5.6 При неисправном заземлении работать на комплекте оборудования ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!**

5.7 Соединения трубопроводов должны обеспечивать полную герметичность, запорная арматура должна свободно открываться и закрываться вручную.

5.8 Потребитель должен обеспечить механизацию загрузки соли в ванну солерастворитель.

## 6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 Установить комплект оборудования на твердой, ровной поверхности.

6.2 Ванну солерастворитель закрепить к полу анкерными болтами **Ø 12 мм.**

6.3 Все ванны и насос соединить между собой трубопроводами, входящими в состав комплекта, как показано на рисунке 1.

6.4 При установке комплекта оборудования должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля над производственными процессами, качеством продукции, а также возможность мойки, дезинфекции оборудования и уборки помещения.

6.5 Выполнить заземление насоса путем подключения болта заземления к контуру заземления медным проводом сечением не менее 4 мм<sup>2</sup> по ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

6.6 Подключить входной кабель к питающему напряжению 3N~50Гц, 380 В. Питающее напряжение должно подаваться через внешний автоматический выключатель с номинальным током 10 А. **Выключатель не входит в комплект поставки изделия и устанавливается потребителем.**

## 7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 **ВНИМАНИЕ!!!** Перед началом эксплуатации рабочие поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта

7.2 Проверить визуально наличие заземления.

7.3 Проверить все соединения трубопроводов.

7.4 Подсоединить к выходному патрубку насоса технологический трубопровод. (Не входит в комплект поставки).

7.5 Загрузить соль в ванну солерастворитель.

7.6 Подать воду для растворения соли.

**7.6 Внимание! Не допускается менять порядок работы: сначала засыпается соль, затем подаётся вода!**

7.7 Открыть кран заполнения 5 для поступления рассола в одну из ванн для отстаивания рассола, вторую при этом перекрыть.

7.8 При заполнении 1-й ванны, подачу рассола в неё перекрыть, открыть кран 5 для подачи рассола во вторую ванну.

7.9 Из первой ванны, заполненной рассолом, открытием крана опорожнения 6 пустить рассол к насосу 4, при этом необходимо открыть кран насоса 7.

7.10 При опорожнении первой ёмкости кран закрыть.

7.11 Включить насос 4, и подать рассол на технологические нужды.

7.12 В конце смены произвести мойку оборудования согласно пункту 8.

## 8. ПОРЯДОК МОЙКИ

Мойку комплекта оборудования нужно производить после завершения процесса растворения соли.

После каждого процесса необходимо удалить оставшийся в ванне раствора 1 рассол, открутив фланец для очистки и освободить ванны 2 от отстоя, открыв кран слива отстоя 9.

8.1 Снять внешние трубопроводы, прочистить ершами, промыть водой; снять и промыть резиновые прокладки;

8.2 Ванны ополоснуть теплой водой (40-45 °С) для удаления остатков соли.

8.3 Промыть моющим раствором, нагретым до температуры (50-55 °С), с помощью щеток.

8.4 Ополоснуть теплой водой 45 °С до полного удаления остатков моющего раствора.

8.5 Продезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток из расчета 0,5 л на один кв. м поверхности.

8.6 Ополоснуть водопроводной водой до полного удаления запаха дезинфектанта.

8.7 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

8.7.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды (0,8 - 1,0)%

раствор азотной или сульфаминовой кислоты (0,3 - 0,5)%

раствор моющей смеси "Синтрол" (2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

8.7.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести 150 - 200 мг/л

хлорамин 150 - 200 мг/л

гипохлорид натрия 150 - 200 мг/л

гипохлорид калия 150 - 200 мг/л

Примечание - В том случае, если комплект оборудования несколько дней не был использован в работе, то перед заполнением его солью необходимо провести дезинфекцию.

## 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание комплекта оборудования сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, устранению мелких неисправностей и периодическому осмотре; соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой и молочной промышленности.

9.1 Не реже одного раза в год зачистить до блеска место под болт заземления и покрыть его смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

## 10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

10.1 Комплект оборудования хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10°С до плюс 35°С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если комплект оборудования хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование комплекта оборудования допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1 Комплект оборудования для непрерывного растворения соли ИПКС-0123, заводской номер \_\_\_\_\_, в состав которого входит ванна солерастворитель ИПКС-053-700 С, заводской номер \_\_\_\_\_, ванна для оттаивания рассола ИПКС-053-1000 С, заводской номер \_\_\_\_\_, насос центробежный ИПКС-017-ОНЦ-2.0/20(Н), заводской номер \_\_\_\_\_, соответствует конструкторской документации ИПКС 0123.00.00.000 (нужное подчеркнуть) и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

М.П.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

## 12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие комплекта для непрерывного растворения соли ИПКС-0123 паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

## 13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

#### 14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

14.1 Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

#### 15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

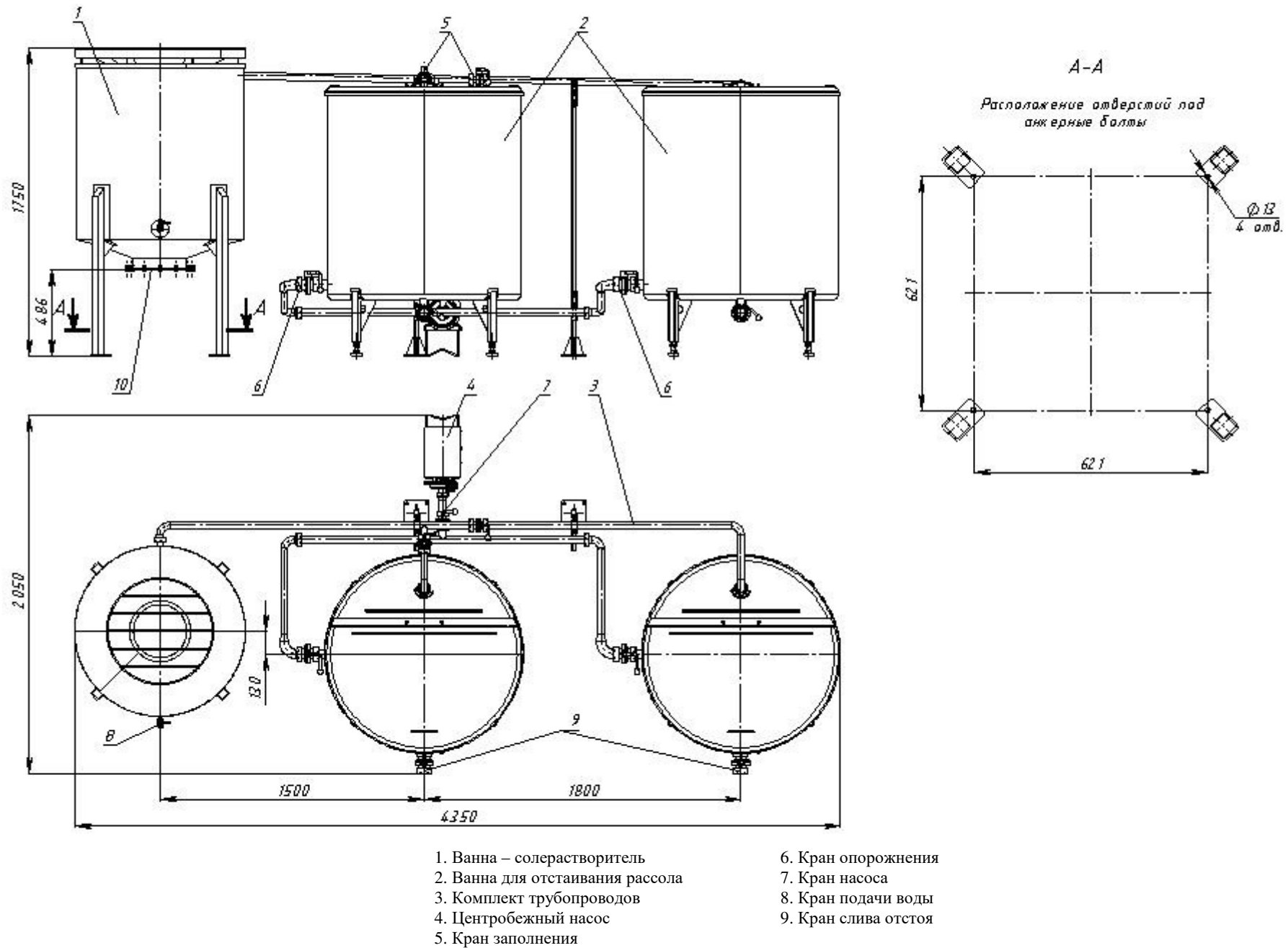
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: [elf@elf4m.ru](mailto:elf@elf4m.ru)

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (0912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел.- факс (0912) 24-38-26





## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика, продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

ОГРН 1126234010825

(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

Номер телефона: +7 (4912) 45-65-01, 45-33-31

Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что

**оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности:  
ванны типа ИПКС-053**

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с техническими условиями ТУ2893-053-12176649-2014 «Ванна ИПКС-053»

(обозначение технических регламентов, нормативных правовых актов и (или) взаимосвязанных стандартов, в соответствии с которыми, изготовлена продукция)

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8434 20 000 0

Серийный выпуск

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 и технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011

**Декларация о соответствии принята на основании:**

1. Протокола испытаний № 052-10/2018 от 24.10.2018, испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
2. Обоснования безопасности ИПКС-2893-006-12176649-2018ОБ «Ванны»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-053 ПС «Ванна ИПКС-053»
4. Технические условия ТУ2893-053-12176649-2014 «Ванна ИПКС-053»
5. Сертификатов качества на материалы, сертификата соответствия и декларации о соответствии на комплектующие

Схема декларирования 1д

**Дополнительная информация.** ГОСТ 12.2.124-2013 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственное. Общие технические условия», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»  
Условия хранения - в складских помещениях при температуре от + 10 °С до + 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 80 %. Срок хранения оборудования до переконсервации 18 месяцев.  
Срок службы – не менее 6 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.01.2024 включительно

(подпись)



Федосейкин Александр Александрович  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: **EAЭС № RU Д-РУ.МН06.В.00039/19**  
Дата регистрации декларации о соответствии: **05.02.2019**



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»  
(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика, продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

ОГРН 1126234010825

(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

Номер телефона: +7 (4912) 45-65-01, 45-33-31

Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что

**оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности:  
насосы центробежные типа ИПКС-017**

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»  
(полное наименование изготовителя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с техническими условиями ТУ 2893-017-12176649-2013 «Насос центробежный низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011  
(обозначение технических регламентов, нормативных правовых актов и (или) взаимосвязанных стандартов, в соответствии с которыми, изготовлена продукция)

ИПКС-017»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8434 20 000 0

Серийный выпуск

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 и технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011

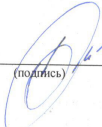
**Декларация о соответствии принята на основании:**

1. Протокола испытаний № 051-10/2018 от 23.10.2018, испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
2. Обоснования безопасности ИПКС-2893-007-12176649-2018ОБ «Оборудование для переработки молока»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-017 ПС «Насос центробежный ИПКС-017(Н)»
4. Технических условий ТУ 2893-017-12176649-2013 «Насос центробежный ИПКС-017»
5. Сертификатов качества на материалы, сертификата соответствия и декларации о соответствии на комплектующие

Схема декларирования 1д

**Дополнительная информация.** ГОСТ 12.2.124-2013 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»  
Условия хранения - в складских помещениях при температуре от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 80 %. Срок хранения оборудования до переконсервации 18 месяцев.  
Срок службы – не менее 6 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.01.2024 включительно

  
(подпись)



Федосейкин Александр Александрович  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС № RU Д-РУ.МН06.В.00038/19**  
Дата регистрации декларации о соответствии: **05.02.2019**